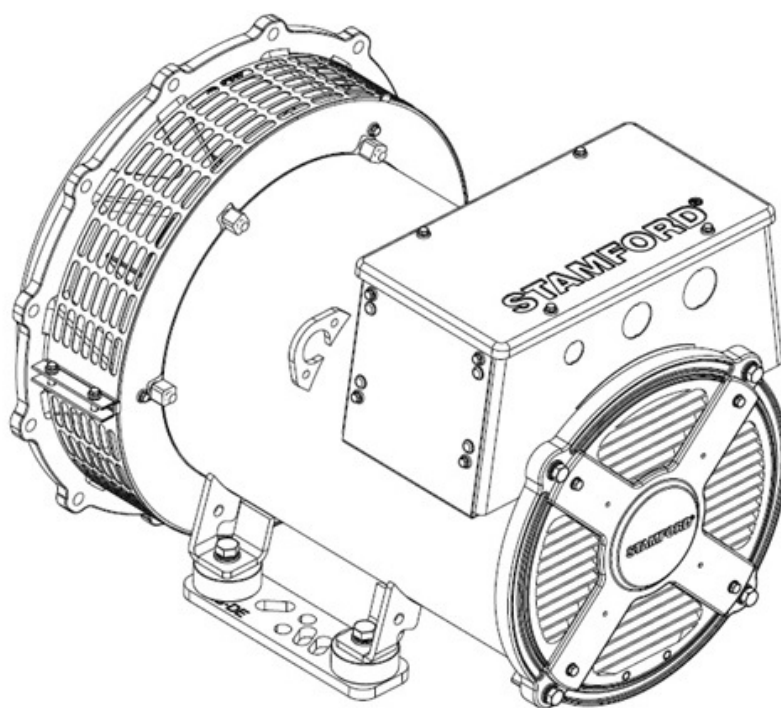


S0 和 S1 低压交流发电机 用户手册



目录

1. 前言	1
2. 安全预防措施	3
3. 安全指令和标准	13
4. 简介	23
5. 交流发电机应用	25
6. 安装到发电机组	31
7. 维修和维护	39
8. 部件识别	57
9. 技术数据	59
10. 备件和售后服务	61
11. 报废处理	63

-

本页特意留为空白。

1 前言

1.1 概述

本手册是所提供项目的一部分，是关于交流发电机预期用途的重要技术指南。它是用户以及经理在预防人身伤害和交流发电机损坏方面的重要信息来源。必须始终遵循一般安全法规、使用地的特定法规和本文中说明的注意事项。

表 1. 公司地址

公司和欧洲授权代表地址	
Cummins Generator Technologies Fountain Court Lynch Wood Peterborough PE2 6FZ United Kingdom	Cummins Generator Technologies Bvd. Decebal 116A Craiova, Dolj 200746 Romania

1.2 法律

本交流发电机是 Cummins Generator Technologies LTD（在本手册中也称为“CGT”、“制造商”，或由品牌名称“STAMFORD®”、STAMFORD VITA™ 或“AvK®”指代）的知识产权。

STAMFORD®、STAMFORD VITA™ 和 AvK® 是 Cummins Generator Technologies LTD 的注册商标。对交流发电机的所有权利、机器原理、相关图纸等归属于 Cummins Generator Technologies LTD 并受版权法保护。仅在事先获得书面批准的情况下才允许复制。Copyright Cummins Generator Technologies. All Rights reserved. Cummins 和 Cummins 徽标是 Cummins Inc. 的注册商标。

1.3 手册

本手册包含有关交流发电机安装和操作的指南和说明。本手册不包括关于维修和维护交流发电机的说明。要了解详细信息，请联系 Cummins Generator Technologies (CGT) 客户服务部门。

在操作交流发电机之前，请阅读本手册并确保使用该设备作业的所有人员都能随时查阅本手册及其随附的其他所有文档。使用不当、不遵守说明操作和使用未经批准的部件可能导致产品保修无效或潜在事故。

本手册是交流发电机的重要附件。确保在交流发电机的整个生命周期中，所有用户都能随时查阅本手册。

本手册旨在供技术娴熟的电气和机械技师和工程师使用，他们对这种类型的发电设备具有充足知识和经验。如有疑问，请寻求专家建议或联系您当地的 CGT 子公司。

通知

本手册中的信息在出版时是正确的。由于我们秉承不断改进的政策，这些信息可能会更新换代。请访问 www.stamford-avk.com 获取最新文档。

-

本页特意留为空白。

2 安全预防措施

2.1 本手册中使用的安全信息和通知

本手册中使用危险、警告和小心面板来说明危险的来源、结果以及如何避免伤害。通知面板强调重要或关键说明。

⚠ 危险
危险表示如果不避免将会导致死亡或严重人身伤害的危险情形。

⚠ 警告
警告表示如果不避免可能会导致死亡或严重人身伤害的危险情形。

⚠ 小心
小心表示如果不避免可能会导致轻微或中度人身伤害的危险情形。

通知
通知是指可能导致产品损坏的一种方法或操作，或为了引起对附加信息或解释的注意。

2.2 一般指南

通知
这些安全预防措施旨在提供一般指南，并对您自己的安全程序以及所有当地适用法律和标准进行补充。

通知
请确保所有人员均充分了解发生事故、事件或紧急情况时应遵循的地点特定规则和程序。

2.3 对人员的技能要求

操作、安装、维修和维护程序只能由熟悉程序和设备、了解所有当地适用规则和法规要求并接受过适当培训的经验丰富的合格人员来执行。

2.4 风险评估

CGT 已经对本产品进行了风险评估，但还必须由安装商/运营商/维修/维护公司进行一次单独的风险评估以确定与现场和人员有关的所有风险。所有受影响用户都必须针对已识别风险接受培训。只有针对这些风险接受过相应培训的人员才能在操作过程中连接到发电站/发电机组；请参阅 [节 2.2 在第 xx 页 3](#) 和 [节 2.3 在第 xx 页 3](#)

2.5 个人防护装备 (PPE)

安装、操作、维修、维护、使用发电站或发电机组或在其内部作业的所有人员必须接受个人防护装备方面的培训并穿戴安装商/运营商/维修/维护公司风险评估所规定的适当个人防护装备，请参阅 [节 2.4 在第 xx 页 3](#)。

为安装、操作、维修/维护、使用发电站或发电机组或在其内部作业推荐的最低个人防护装备包括：

护目用具、面部防护装备、护耳用具、头部防护装备、保护小臂和腿部的工装裤、安全鞋或安全靴以及手套。



图 1. 推荐的最低个人防护装备 (PPE)

2.6 工具和设备

对交流发电机进行安装、操作、维修和或维护的所有人员必须在所用工具/设备/机器的安全使用/操作方面接受过培训，请参阅 [节 2.3 在第 xx 页 3](#)。

人员用于安装/操作/维修/维护交流发电机的所有手动工具和电动工具（无论是电池供电还是市电供电）以及大型设备（包括但不限于工厂设备/机器（例如叉车）、起重设备（例如起重机/起吊装置和千斤顶）及其附件（例如链条、提升带、吊钩和卸扣）必须：

- 包含在安装商/运营商/维修/维护公司执行的风险评估中，请参阅 [节 2.4 在第 xx 页 3](#)。
- 适用于任务和预期用途，如果风险评估要求的话，必须进行电气绝缘以承受交流发电机输出电压，请参阅 [章 4 在第 xx 页 23](#) 中的交流发电机额定值标牌信息。
- 处于可用状况以便安全使用。

2.7 安全信息标志

设备上配有安全信息标志以指示危险并强调说明。操作设备之前，请熟悉这些标志及其含义。为避免人身伤害，始终要采取必要的防护措施。示例标志如下所示，根据交流发电机的技术规格，这些标志可能有所不同。



图 2. 示例警告标志

2.8 交流发电机危险通知

⚠ 危险

脱落机械部件

脱落机械部件可引起碰撞、压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤，在起吊之前：

- 请检查起吊设备的容量、状况和附件（吊车、起吊装置和千斤顶，包括用于锚固、固定或支撑设备的附件）。
- 请检查配件的容量、状况和附件（用于将载物连接至起吊设备的挂钩、吊索、钩链和环首螺丝）。
- 请检查载物上的起吊固定装置的容量、状况和附件。
- 请检查载物的质量、完整性和稳定性（例如重心不平衡或偏移）。
- 将驱动端和非驱动端运输配件安装在单轴承交流发电机上，以使主转子保持在机架内。
- 在起吊时，使交流发电机保持水平。
- 请勿使用交流发电机上安装的起吊点来吊起整个发电机组。
- 请勿使用冷却器上安装的起吊点来吊起交流发电机或整个发电机组。
- 请勿除去任一起吊点上所附的起吊标签。

⚠ 危险

测试带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在卸下电导体上的防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 危险

带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。

为防止受伤，在带电导体上或附近测试之前：

- 请进行风险评估，只有绝对必要时才在带电导体上或在其附近测试。
- 只有受过训练的专业人士才可在带电导体上或附近进行测试。
- 请勿单独在带电导体上或在其附近测试；必须有其他有能力胜任工作的人员在场，经培训可以在紧急情况下隔绝电源并采取措施。
- 场地警告，并防止未经授权人员进入。
- 确保对工具、测试仪器、导线和附件进行设计、检查和维护，以便在最高电压中（如常规及故障条件下）使用。
- 仅使用专业仪器和探针测试中压和高压（3.3 kV 至 13.6 kV）交流发电机，请参阅“工具和设备”章节。
- 采取适当的预防措施以防止接触带电导体（包括人身保护设备、绝缘体、屏障和绝缘工具）。

⚠ 危险

旋转的机械部件

旋转的机械部件可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在对交流发电机进行操作之前，必须用适当的护罩/防护盖保护交流发电机和原动机之间的裸露联轴器。
- 在从旋转部件上卸下防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。
- 在执行维修或维护任务之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 危险

测试旋转的机械部件

旋转的机械部件可能会压碎、断裂和绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。

为防止人身伤害，在卸下防护罩以在正常运转/旋转的机械部件之上或附近进行测试之前：

- 评估风险，仅在必要时在取下防护罩的旋转机械部件之上或附近进行测试。
- 只有经过培训的有资格人员才能在取下防护罩的旋转机械部件之上或附近进行测试。
- 请勿独自在取下防护罩的旋转机械部件之上或附近进行测试；必须有另一位合格人员在场，该人员必须经过培训，可以在紧急情况下隔离能源并采取措施。
- 放置警告标志，并防止未经授权人员进入。
- 采取适当预防措施以防接触取下防护罩的旋转机械部件，包括穿戴个人防护装备和设置屏障。

2.9 交流发电机警告通知

⚠ 警告

接地

交流发电机必须永久接地，除非应用或当地法规不允许接地（例如：海上应用）。为避免受伤：

- 对其进行检查、维修和修理工作的交流发电机部件和装置必须按照所有当地适用规则和法规进行电气隔离。
- 使用适当的电压测试仪测试电气隔离部件的电隔离情况，然后接地和短接，同时隔离相邻的带电部件。
- 如果对高压组件进行作业，请在电气隔离后将线路电缆接地，并使用接地条短接元件（例如电容器）。

⚠ 警告

电弧闪光

- 接线盒内、交流发电机绕组上或从接线盒引出的客户电缆上的电弧闪光事件可能会导致气体过热迅速膨胀、铜在空气中熔融，并且暴露于闪光中会产生大量紫外线。这可能会因烧伤和/或飞溅碎片的撞击而导致严重伤害或死亡，因高强度闪光而导致视觉损伤，以及因膨胀的压力波而导致听力损伤。
- 为防止伤害或死亡，不要在运行期间接近交流发电机，除非穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 任何在运行期间接近交流发电机作业的操作员均必须接受电弧闪光危险意识培训。

电弧闪光是一种电流闪络离开预定路径并通过空气从一个导体传播到另一个导体或到地面的现象。电弧闪光可能由多种原因引起，例如：材料故障、腐蚀或安装不正确。

安装商/运营公司负责对电弧闪光危险进行风险评估，作为整个安装的一部分，包括与其他能源的连接。当交流发电机连接到其他能源时，电弧闪光可能会超过单个交流发电机产生的电弧闪光。这些其他能源可以是储存能量的电气负载（例如变压器、电容器等）、并联或耦合到主电网的交流发电机。

虽然交流发电机中的电弧闪光很少见，但安装商/运营公司必须采取适当措施确保所有人员的安全。根据当地电气安全作业规程，所有在运行的交流发电机周围作业的人员均必须接受电弧闪光危险培训并了解电弧闪光的危险。在交流发电机附近作业时，必须穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节 [节 2.5 在第 xx 页 4](#)。

中压 (MV) 和高压 (HV) 交流发电机

对于产生中压 (MV) 或高压 (HV) 的交流发电机，以下说明适用：

MV 和 HV 交流发电机可以配备两个额外的警告和信息粘贴标签，并在接线盒中安装一个减压网孔（减压网孔可能与下图所示的减压网孔有所不同）。



图 3. 电弧闪光图像

如果安装减压网，应确保其安装牢固且完好无损；不要移除、堵塞减压网孔或在其上施加负载。

⚠ 警告
<p>冷凝水</p> <p>如果交流发电机的绕组中有冷凝水，则操作交流发电机可能导致电击、烧伤或接触飞溅碎片和颗粒，从而造成严重人身伤害。为防止受伤：</p> <ul style="list-style-type: none">• 使用防冷凝加热器（如果安装）以防冷凝水蓄积。• 在操作交流发电机之前，检查是否存在冷凝水。如果存在冷凝水，则将水排净/清除，干燥后按照“维护和维修”章节的说明检查交流发电机。

⚠ 警告
<p>将交流发电机耦合到原动机</p> <p>发电机组耦合时机械部件移动可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害。为防止受伤：</p> <ul style="list-style-type: none">• 在将交流发电机耦合到原动机时，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。• 在安装大型组件时，例如将冷却系统和燃油箱安装到交流发电机/发电机组上，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。

⚠ 警告
<p>危险运行环境（爆炸性气体环境）</p> <p>在爆炸性气体环境中使用交流发电机可能导致烧伤和/或飞溅碎片、颗粒和烟气，从而造成严重的人身伤害或死亡。为防止受伤：</p> <ul style="list-style-type: none">• 请勿将交流发电机安装在周围气体环境具有潜在爆炸性的区域内或在此类区域内操作交流发电机。

 警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

 警告

电气安装和系统保护不正确

电气安装和系统保护不正确会引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 从事安装、维修或维护作业或监督此类作业的开展的所有人员必须具有适当的经验和资格。
- 所有人员都必须遵守所有当地适用规则和法规以及现场安全要求，请参阅“安全预防措施”一章。

 警告

不正确或不当使用

不正确或不当使用交流发电机可能造成严重的人身伤害、死亡或设备损坏。为防止受伤：

- 始终为预期用途和应用选择规格正确的交流发电机。
- 确保交流发电机和原动机在技术上兼容，并实际适合预期应用。
- 始终按照交流发电机随附的原始手册和技术图纸安装交流发电机，并遵守所有的当地适用规则和法规。
- 确保按照手册在交流发电机额定值标牌所示的限制范围内操作交流发电机。
- 请勿使用已损坏或有缺陷的交流发电机。关闭交流发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。在得到维修并恢复可使用状况之前，防止进一步使用交流发电机。

 警告

带电导体

绝缘电阻测试后，绕组出线端的带电导体可引起触电或烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 进行测试后，始终通过接地棒对地短接，立即对绕组进行放电，
 1. 放电持续时间等于测试持续时间。或者
 2. 持续 5 分钟。

以较长的持续时间为准。

 警告

噪音

正在运行的交流发电机发出的噪音可导致永久性听力损伤，从而造成严重伤害。为防止受伤：

- 始终穿戴适当的个人防护装备；请参阅“安全预防措施”章节。

警告

重新连接的能源

在维修和维护工作期间意外重新连接能源可能会引起触电或导致烧伤、压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在开始任何维修和维护工作之前，执行适当的上锁/挂牌安全程序以使发电机组保持与能源隔离。请勿废除或绕过上锁/挂牌安全程序。

警告

安全挡板已取下

取下安全挡板后引发的危险可造成严重伤害或死亡。
为防止受伤：

- 请将安全标签安装于提供的标签表背部所示的位置。
- 请注意安全标签。
- 取下挡板前，请参阅维修手册。



图 4. 安全标签

警告

强磁场

永磁发电机 (PMG) 或励磁增压系统 (EBS) 的强磁场会干扰植入式医疗器械，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 如果您安装了植入式医疗器械，请勿在永磁发电机 (PMG) 或励磁增压系统 (EBS) 附近工作。

警告

接触弹出的碎片和颗粒

弹出的碎片和颗粒可能导致撞击、断裂或刺穿，从而造成严重人身伤害或死亡。在交流发电机出气口、进气口和开放轴端（通常也称为驱动端（DE））周围的区域内，在所有方向（水平和垂直）都有可能接触机械驱动下释放的碎片和颗粒。

为防止受伤，请在交流发电机运行时遵循以下要点：

- 交流发电机运行时，远离进气口和出气口。
- 请勿将操作员控制器放在进气口和出气口附近。
- 请勿在额定值标牌参数范围之外运行交流发电机，以免造成过热。
- 请勿超负荷运行交流发电机。
- 请勿使交流发电机在过度振动的条件下运行。
- 请勿在指定参数范围外同步并联交流发电机。

警告

接触交流发电机释放的颗粒和烟气。

颗粒和烟气可能会从安装通风口的位置向所有方向（水平和垂直）释放。为避免受伤：

- 交流发电机运行时，避开所有通风口、进气口和出气口周围的区域。

警告

接触交流发电机接线盒释放的颗粒和烟气。

颗粒和烟气可能会从安装通风口的位置向所有方向（水平和垂直）释放。为避免受伤：

- 根据交流发电机配置，减压瓣门可能位于不同位置、方位和方向，具体取决于机器设计。
- 确定减压瓣门的位置并在交流发电机运行期间避开它们，这一点非常重要。

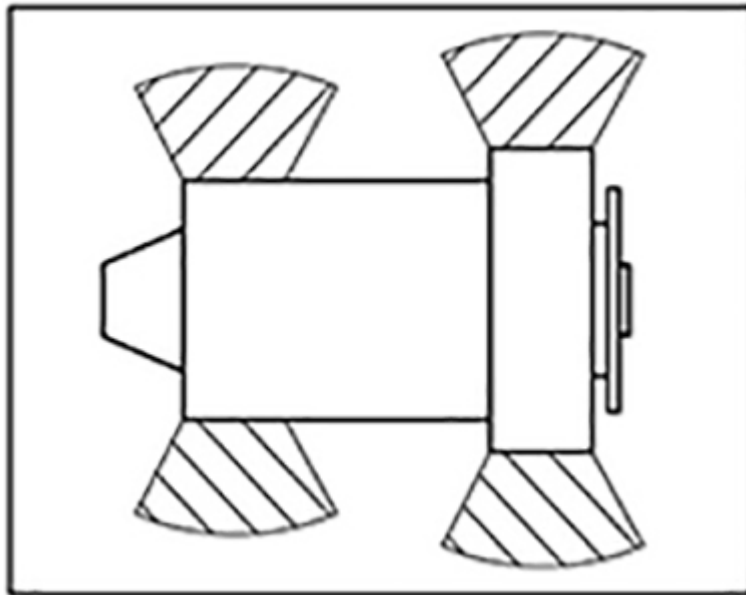


图 5. S0/S1 交流发电机危险区

2.11 交流发电机注意通知

⚠ 小心

有害物质

接触有害物质（例如机油、润滑脂、润滑剂、燃油、粘合剂、干燥剂、蓄电池酸液、清洁剂、溶剂或腐蚀性物质、油漆、聚酯树脂和/或塑料残留物）可能会通过接触/吸入而导致轻度或中度人身伤害。长时间/反复接触可能导致更严重的医疗状况。为防止受伤：

- 始终阅读并遵循产品制造商提供的信息，相应地使用、处理和存放物质。
- 按照产品制造商信息和“安全预防措施”章节中的说明，始终穿戴适当的个人防护装备。

⚠ 小心

缺少过道和扶手

为进行维修和维护而拆下过道和扶手可能导致人员滑倒、绊倒和跌倒，从而造成轻度或中度人身伤害。为防止受伤：

- 在开始作业之前，请评估风险，采取预防措施以确保安全作业，放置警告标志并防止未经授权人员出入。

⚠ 小心

灰尘和气载颗粒/烟气

吸入灰尘和其他气载颗粒/烟气可能会刺激肺和眼睛，从而导致轻度或中度人身伤害。反复/长间接触可能导致严重慢性疾病恶化。为防止受伤：

- 使用机械式真空吸尘系统适时清除灰尘和气载颗粒/烟气。
- 对区域适当通风。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。

本页特意留为空白。

3 安全指令和标准

3.1 概述

STAMFORD® 和 AvK® 交流发电机符合与交流发电机相关的适用国家/地区及国际指令和标准。必须在相关标准规定的限制范围内和交流发电机铭牌上的参数范围内对交流发电机进行操作。

船用交流发电机满足所有主要船级社的要求。

本章包含欧盟/英国声明模板示例（如适用）。

所有 STAMFORD® 和 AvK® 交流发电机均附带声明证书，其中显示了产品说明和唯一序列号。

3.2 示例：符合性声明和组装声明

每台交流发电机将附带适当类型的证书，具体取决于交流发电机的实测输出（<1000VAC 或 >1000VAC）。

提供的交流发电机随附声明证书，其中含有产品说明及独一无二的序列号。

下面是 STAMFORD® 和 AvK® 交流发电机随附的欧盟和英国两种类型的“符合性声明”和“组装声明”的示例。

通知
如果证书丢失、缺失或损坏，请联系 STAMFORD® 或 AvK® 客户服务 www.stamford-avk.com 。

EU DECLARATION OF CONFORMITY



This synchronous low-voltage (<1000VAC) A.C. generator is designed for incorporation into an electricity generating-set and fulfils all the relevant provisions of the following EU Directive(s) when installed in accordance with the installation instructions contained in the product documentation:


2014/35/EU	Low Voltage Directive
2014/30/EU	The Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive
2011/65/EU	Restriction on Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment (RoHS) Directive
2015/863	Delegated Directive amending Annex II of 2011/65/EU
2019/178	Delegated Directive amending Annex II of 2011/65/EU
2019/1845	Delegated Directive amending Annex II of 2011/65/EU

and that the standards and/or technical specifications referenced below have been applied:

EN IEC 61000-6-2:2019	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards – Part 6-2: Immunity for industrial environments
EN IEC 61000-6-4:2019	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards – Part 6-4: Emission standard for industrial environments
EN ISO 12100:2010	Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction
IEC 60034-1:2017	Rotating electrical machines - Part 1: Rating and performance
ISO 8528-3:2020	Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets - Part 3: Alternating current generators for generating sets
BS 5000-3:2006	Rotating electrical machines of particular types or for particular applications - Part 3: Generators to be driven by reciprocating internal combustion engines - Requirements for resistance to vibration
EN IEC 63000:2018	Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer. The object of this Declaration is in conformity with the relevant Union harmonization Legislation.

The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies Romania, B-dul Decebal Nr. 116A 200746 Craiova Dolj, Romania.

Signed: 	Name, Title and Address: Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Romania B-dul Decebal Nr. 116A 200746, Craiova Dolj, ROMANIA
Date: 4 th August 2021	

Description:

Serial Number:

Registered in England under Registration No. 441273.
Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK

450-16383-J

图 6. 欧盟符合性声明示例 – 第 1 页

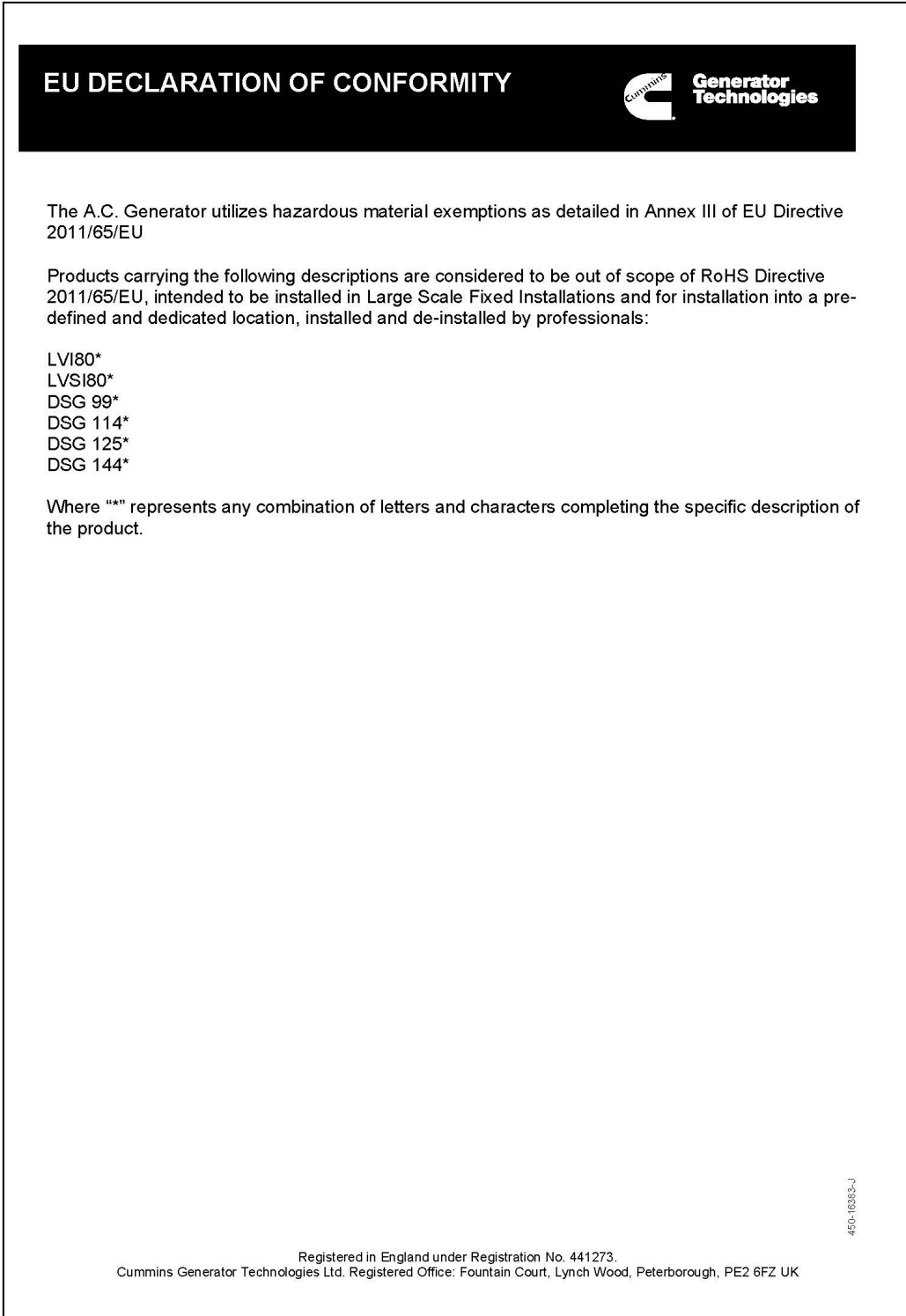


图 7. 欧盟符合性声明示例 – 第 2 页

UK DECLARATION OF CONFORMITY



This synchronous low-voltage (<1000VAC) A.C. generator is designed for incorporation into an electricity generating-set and fulfils all the relevant provisions of the following UK Statutory Instrument(s) when installed in accordance with the installation instructions contained in the product documentation:


S.I. 2016/1101	The Electrical Equipment (Safety) Regulations
S.I. 2016/1091	The Electromagnetic Compatibility Regulations
S.I. 2012/3032	The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations
S.I. 2019/492	The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment (Amendment) Regulations
S.I. 2008/1597	The Supply of Machinery (Safety) Regulations

and that the standards and/or technical specifications referenced below have been applied:

BS EN IEC 61000-6-2:2019	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards – Part 6-2: Immunity standard for industrial environments
BS EN IEC 61000-6-4:2019	Electromagnetic compatibility (EMC). Generic standards – Part 6-4: Emission standard for industrial environments
BS EN ISO 12100:2010	Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction
IEC 60034-1:2017	Rotating electrical machines: Rating and performance
BS ISO 8528-3:2020	Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets - Part 3: Alternating current generators for generating sets
BS EN IEC 63000:2018	Technical documentation for the assessment of electrical and electronic products with respect to the restriction of hazardous substances

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer. The object of this Declaration is in conformity with the relevant UK Legislation.

The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies, Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, UK. PE2 6FZ

Signed: 	Name, Title and Address: Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Fountain Court, Lynch Wood Peterborough, UK PE2 6FZ
Date: 4 th August 2021	

Description:

Serial Number:

Registered in England under Registration No. 441273.
Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK

4F0-16383-J

图 8. 英国符合性声明示例 – 第 1 页

UK DECLARATION OF CONFORMITY



The A.C. Generator utilizes hazardous material exemptions as detailed in Annex III of S.I. 2012/2032

Products carrying the following descriptions are considered to be out of scope of S.I. 2012/2032, intended to be installed in Large Scale Fixed Installations and for installation into a pre-defined and dedicated location, installed and de-installed by professionals:

LVI80*

LVSI80*

DSG 99*

DSG 114*

DSG 125*

DSG 144*

Where "*" represents any combination of letters and characters completing the specific description of the product.

450-16383-J

Registered in England under Registration No. 441273.
Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK

图 9. 英国符合性声明示例 – 第 2 页

**2006/42/EC MACHINERY DIRECTIVE
DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**



Function: Synchronous A.C. generator >1000VAC designed for incorporation into an electricity generating-set.


- The partly completed machinery supplied with this declaration:
- Is designed and constructed solely as a non-functional component to be incorporated into a machine requiring completion.
 - Is designed to comply with the provisions of the following EU Directives so far as their level of build will allow:

2014/30/EU The Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive

- Must not be put into service within the European Community ("EC") until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive and all other applicable EC Directives.
- Is designed and constructed to comply with the essential health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC listed on sheet 2 of this Declaration.

The relevant technical documentation is compiled in accordance with the provisions of part B of Annex VII of the Machinery Directive. All relevant information about the partly completed machinery will be provided, in writing, on a reasoned request by the appropriate national authority to its authorised representative. The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies Romania, B-dul Decebal Nr. 116A 200746 Craiova Dolj, Romania.

The undersigned representing the manufacturer:

<p>Signed:</p>  <p>Date: 4th August 2021</p>	<p>Name, Title and Address:</p> <p>Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Romania B-dul Decebal Nr. 116A 200746 Craiova Dolj, ROMANIA</p>
---	--

Description:

Serial Number

图 10. 组装声明示例 (>1KV) - 第 1 页

**2006/42/EC MACHINERY DIRECTIVE
DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**



**ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS RELATING TO THE DESIGN
AND CONSTRUCTION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**

<p>1.1 General Remarks</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.1.2 : Principles of safety integration ▪ 1.1.3 : Materials and products ▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling <p>1.3 Protection Against Mechanical Hazards</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability ▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation ▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects ▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles ▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts ▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts <p>1.4 Guarding *</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.4.1 : Guards – General requirements * ▪ 1.4.2.1 : Fixed guards * <p>1.5 Other Hazards</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1.5.2 : Static electricity • 1.5.3 : Energy supply other than electric • 1.5.4 : Errors of fitting • 1.5.6 : Fire • 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances <p>1.7 Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1.7.1 : Information and warnings on the machinery • 1.7.4 : Instructions 	<p style="text-align: center;">LEGEND</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery. 2. Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins. 3. * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.
--	---

图 11. 组装声明示例 (>1KV) – 第 2 页

**SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY)
REGULATIONS 2008
DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**



Function: Synchronous A.C. generator > 1000VAC designed for incorporation into an electricity generating-set.

The partly completed machinery supplied with this declaration:


- Is designed and constructed solely as a non-functional component to be incorporated into a machine requiring completion.
- Is designed to comply with the provisions of the following EU Directives so far as their level of build will allow:

S.I. 2016/1091 The Electromagnetic Compatibility Regulations

- Must not be put into service within the UK until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 and all other applicable UK Statutory Instruments.
- Is designed and constructed to comply with the essential health and safety requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 listed on sheet 2 of this Declaration.

The relevant technical documentation is compiled in accordance with the provisions of part B of Annex VII of the Machinery Directive. All relevant information about the partly completed machinery will be provided, in writing, on a reasoned request by the appropriate national authority to its authorised representative. The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies, Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, UK. PE2 6FZ


The undersigned representing the manufacturer:

<p>Signed:</p>  <p>Date: 4th August 2021</p>	<p>Name, Title and Address:</p> <p>Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Fountain Court, Lynch Wood Peterborough, UK PE2 6FZ</p>
--	--

Description:

Serial Number:

图 12. 组装声明示例 (>1KV) - 第 3 页



**SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY)
REGULATIONS 2008
DECLARATION OF INCORPORATION
OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**

**ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS RELATING TO THE DESIGN AND
CONSTRUCTION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY**

<p>General Remarks</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.1.2 : Principles of safety integration ▪ 1.1.3 : Materials and products ▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling <p>Protection Against Mechanical Hazards</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability ▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation ▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects ▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles ▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts ▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts <p>Guarding *</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.4.1 : Guards – General requirements * ▪ 1.4.2.1 : Fixed guards * <p>Other Hazards</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1.5.2 : Static electricity • 1.5.3 : Energy supply other than electric • 1.5.4 : Errors of fitting • 1.5.6 : Fire • 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances <p>Information</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1.7.1 : Information and warnings on the machinery • 1.7.4 : Instructions 	<p style="text-align: center;"><u>LEGEND</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery. 2 Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins. 3 * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.
--	--

A048T564-F

Registered in England under Registration No. 441273.
Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK

Sheet | 4

图 13. 组装声明示例 (>1KV) – 第 4 页

3.3 有关电磁兼容合规性 (EMC) 的其他信息

所有 STAMFORD® 和 AvK® 交流发电机的设计均符合工业环境中的电磁兼容合规性辐射和抗扰度标准。在将这款交流发电机安装在住宅、商业和轻工业环境中时，可能需要额外的设备。

安装接地装置需要使用最短的导线将交流发电机机架连接到场地保护线。

操作、安装、维修和维护程序只能由熟悉程序和设备、了解所有当地适用规则和法规要求并接受过适当培训的经验丰富的合格人员来执行。请参阅 [节 2.3 在第 xx 页 3](#)。

通知

如果维护、维修或修理期间使用了非 STAMFORD® 或 AvK® 品牌的未经授权的部件，则 Cummins Generator Technology 不对电磁兼容合规性负责。

3.4 有关加拿大标准协会 (CSA) 的其他信息

为遵守加拿大标准协会 (CSA) 的规定，所有外部布线和元件的额定电压必须达到额定值标牌标签所示的交流发电机额定电压。

交流发电机额定值标牌的以下标记在 CSA 认证范围内：

- 框架和型号
- 日期代码的序列号
- 电压、电流、频率和功率 (kVA) 输出
- 额定负载转速 (RPM)
- 旋转方向 (仅在单向时)
- 功率因数 (PF)
- 相位数
- 励磁电压
- 励磁电流
- 绝缘级别
- 额定值类型
- 环境温度

4 简介

4.1 一般说明

S0/S1 交流发电机采用无刷旋转磁场设计，电压高达 600V，频率为 50 Hz（1500 RPM，4 极）或 60 Hz（1800 RPM，4 极），并按照 IEC60034 -1、ISO8528-3、NEMA MG1-32、B.S. 5000 Part 3 以及其他国际标准制造。

S1/S2 为自励磁式，励磁电源来自使用 AS540 AVR 的主输出绕组。

4.2 噪音

警告

噪音

正在运行的交流发电机发出的噪音可导致永久性听力损伤，从而造成严重伤害。为防止受伤：

- 始终穿戴适当的个人防护装备；请参阅“安全预防措施”章节。

发出的最大 A 加权噪音可能达 97 分贝 (A)。有关具体应用细节，请联系供应商。

4.3 交流发电机名称

表 2. S0/S1 交流发电机命名格式

示例:	S	0	L	1	-	D	1
	STAMFORD 品牌	系列 (0, 1)	低电压	叠片直径 (1,2)		铁芯长度	轴承编号

4.4 序列号位置

驱动端盖上有发电机唯一系列号钢印，终端盒外侧的两个标签上也显示了此系列号。

4.5 铭牌

固定铭牌说明了交流发电机的指定操作参数。

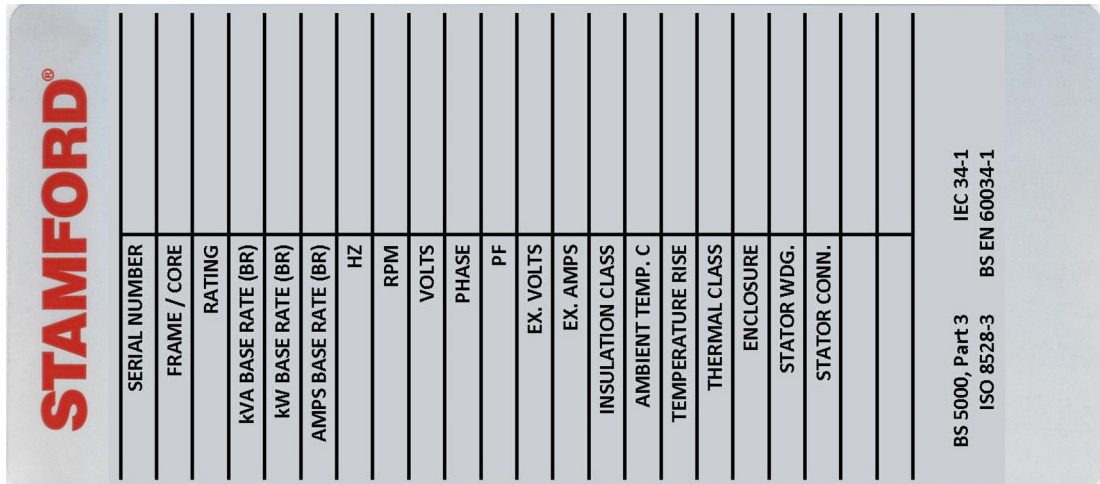


图 14. 全球 STAMFORD 交流发电机铭牌

4.6 产品认证

STAMFORD® 高度安全防伪全息图位于溯源标签上。检查从不同角度查看全息图时，STAMFORD® 徽标周围的点是否可见，以及徽标后面是否出现“GENUINE”（正品）一词。在光线阴暗的环境中，使用手电筒查看这些安全特征。通过以下网站输入唯一的 7 位数字符全息图代码以检查交流发电机是否为正品：
www.stamford-avk.com/verify。

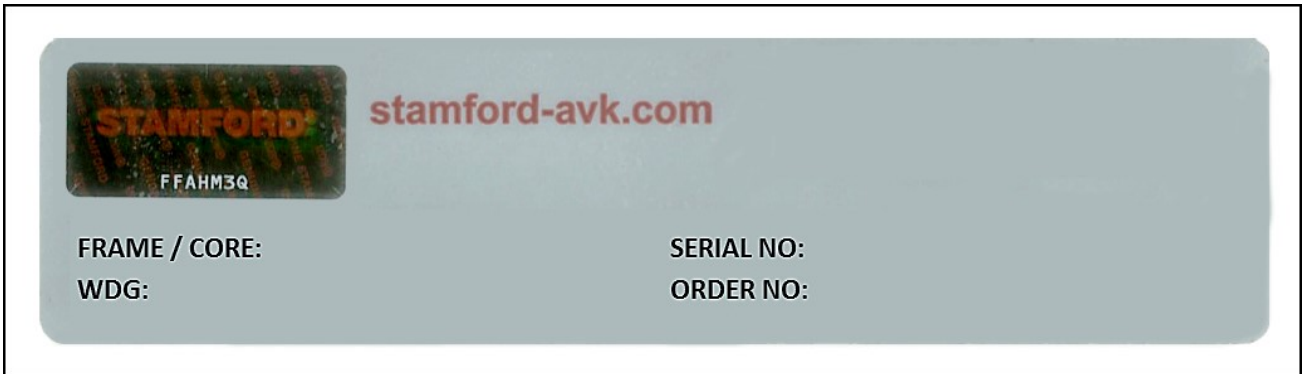


图 15. 溯源标签



图 16. 3D 全息图的左、右、上、下视图中可见的点

5 交流发电机应用

客户负责确保所选交流发电机适合最终应用。

⚠ 警告

不正确或不当使用

不正确或不当使用交流发电机可能造成严重的人身伤害、死亡或设备损坏。为防止受伤：

- 始终为预期用途和应用选择规格正确的交流发电机。
- 确保交流发电机和原动机在技术上兼容，并实际适合预期应用。
- 始终按照交流发电机随附的原始手册和技术图纸安装交流发电机，并遵守所有的当地适用规则和法规。
- 确保按照手册在交流发电机额定值标牌所示的限制范围内操作交流发电机。
- 请勿使用已损坏或有缺陷的交流发电机。关闭交流发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。在得到维修并恢复可使用状况之前，防止进一步使用交流发电机。

5.1 环境

交流发电机的保护等级是 IP23。如果不采取额外措施，IP23 对于户外使用的保护不够。

表 3. 环境技术参数

环境温度	-15° C 到 40° C
相对湿度	< 65%
海拔高度	< 1000 m

交流发电机针对于表中所列环境而设计。如果交流发电机的额定值允许，则可以在这些条件以外的环境中操作，铭牌中会提供详细信息。如果在购买之后操作环境发生变化，请咨询工厂以了解修正的交流发电机额定值。

5.2 气流

请确保交流发电机运行时空气入口和空气出口不堵塞。

5.3 大气污染物

⚠ 小心

灰尘和气载颗粒/烟气

吸入灰尘和其他气载颗粒/烟气可能会刺激肺和眼睛，从而导致轻度或中度人身伤害。反复/长时间接触可能导致严重慢性疾病恶化。为防止受伤：

- 使用机械式真空吸尘系统适时清除灰尘和气载颗粒/烟气。
- 对区域适当通风。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。

通知

污染物（如盐、油、废气、化学品、灰尘和沙子）将降低绝缘有效性并导致绕组过早失效。考虑使用空气过滤器和防护罩保护交流发电机。

5.4 潮湿环境

空气含水量取决于温度。如果空气温度降到饱和点以下，绕组绝缘体上可能会发生冷凝，从而降低其电阻。在潮湿环境中，可能需要额外保护，即使将交流发电机安装在防护罩内也是如此。防冷凝加热器按需供应。

5.5 防冷凝加热器

⚠ 危险

测试带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在卸下电导体上的防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 警告

冷凝水

如果交流发电机的绕组中有冷凝水，则操作交流发电机可能导致电击、烧伤或接触飞溅碎片和颗粒，从而造成严重人身伤害。为防止受伤：

- 使用防冷凝加热器（如果安装）以防冷凝水蓄积。
- 在操作交流发电机之前，检查是否存在冷凝水。如果存在冷凝水，则将水排净/清除，干燥后按照“维护和维修”章节的说明检查交流发电机。

⚠ 警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

防冷凝加热器采用独立电源供电。防冷凝加热器可以升高绕组周围的空气温度，以便在交流发电机不运行时，阻止在潮湿环境中形成凝结。最佳做法是当交流发电机关闭时自动对加热器通电。

5.6 外壳

安装一个外壳以保护交流发电机免受不利环境条件的影响。确保进入交流发电机的空气流量充足，没有湿气和污染物，而且低于额定值标牌上的最高环境温度。

确保交流发电机周围有足够空间以便进行安全维护。

S01/S02/S12 交流发电机具有圆端支架，可创造一种与相同尺寸的旧款交流机不同的气流模式。应该对气流进行模式化以便识别并防止热空气在外壳内再循环。

5.7 振动

交流发电机的设计可经受发电机组遭遇的振动级别，发电机组的制造满足 ISO 8528-9 和 BS 5000-3 的要求。（ISO 8528 被视为宽带测量，BS5000 是指发电机组产生的任何振动的主频率）。

通知
如果超出上述任一技术规格都将对轴承和其他元件的使用寿命产生不利影响，且不包含在交流发电机保修范围内。

通知
接线盒的设计可支撑所安装的母线或端子、变压器、负荷缆线和辅助接线盒。额外的重量可导致过大的振动，并导致接线盒外壳和支架出现故障。请参考《安装手册》将负荷缆线连接到接线盒。在向接线盒上固定任何额外的重量之前，请咨询 CGT。

5.7.1 BS5000 - 3 的定义

当在机器架构或主框架上的任一点上直接进行测量时，交流发电机应该能够持续承受以下线性振动级别：5 Hz 到 8 Hz 之间振幅为 0.25 mm，8 Hz 到 200 Hz 之间速度为 9.0 mm/s RMS。这些限制仅适用于任意复合波形的振动主频。

5.7.2 ISO 8528-9 的定义

ISO 8528-9 是指宽带频率；宽带采用 10 赫兹到 1000 赫兹之间。下表从 ISO 8528-9（表 C.1，值 1）中提取。该简化的表格中列出了受 kVA 和速度限制的振动，以实现标准发电机组设计的可接受操作。

5.7.3 振动频率

由交流发电机产生的主振动频率如下：

- 4 极 1500 RPM 25 Hz
- 4 极 1800 RPM 30 Hz

交流发电机内由发动机引起的振动非常复杂。发电机组设计师负责确保底座板和配件的对齐和刚度不允许振动超过 BS5000 第 3 部分和 ISO 8528 第 9 部分的限制。

5.7.4 线性振动限制

表 4. S01/S02/S12 振动级别测量

在 S0/S1 交流发电机上测得的线性振动级别			
发动机转速 转/分钟 (最低 ⁻¹)	功率输出 S (千伏安)	振动 排量 RMS (mm)	振动 速度 RMS (mm/s)
2 000 ≤ n _r ≤ 3 600	≤ 50	0.8	50
	> 50	0.64	40
1 300 ≤ n _r < 2 000	> 10 但 ≤ 50	0.64	40
	> 50 但 ≤ 125	0.4	25
宽带采用 10 Hz - 1000 Hz			

5.7.5 线性振动监视

我们推荐使用振动分析设备在下面所示位置测量振动。检查发电机组的振动是否低于标准中规定的限制。如果振动高于限制，则发电机组设计师应该调查根本原因并将其消除。对于发电机组设计师而言，最佳实践是将初始读数作为参考，对于用户而言，最佳实践是根据推荐的维修时间表定期监视振动，以检测恶化趋势。

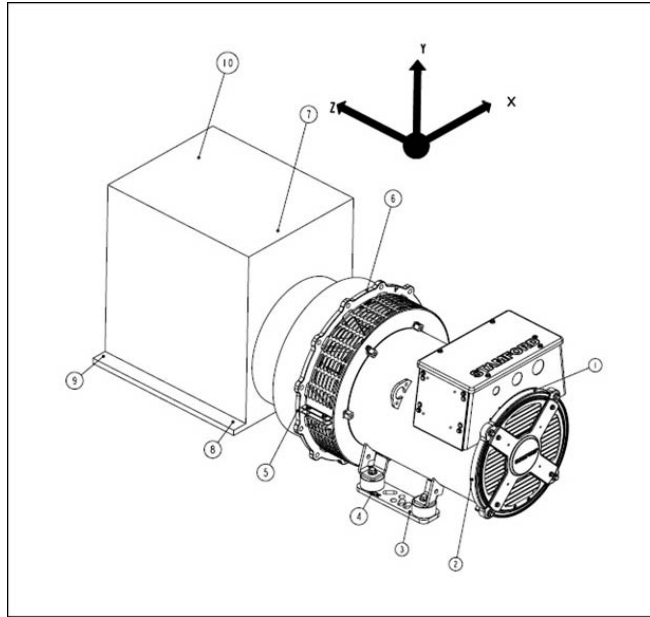


图 17. 振动测量位置

5.7.6 过度振动

警告

接触弹出的碎片和颗粒

弹出的碎片和颗粒可能导致撞击、断裂或刺穿，从而造成严重人身伤害或死亡。在交流发电机出气口、进气口和开放轴端（通常也称为驱动端（DE））周围的区域内，在所有方向（水平和垂直）都有可能接触机械驱动下释放的碎片和颗粒。

为防止受伤，请在交流发电机运行时遵循以下要点：

- 交流发电机运行时，远离进气口和出气口。
- 请勿将操作员控制器放在进气口和出气口附近。
- 请勿在额定值标牌参数范围之外运行交流发电机，以免造成过热。
- 请勿超负荷运行交流发电机。
- 请勿使交流发电机在过度振动的条件下运行。
- 请勿在指定参数范围外同步并联交流发电机。

如果测得的发电机组振动不在限制范围内：

1. 发电机组制造商应该更改发电机组设计，以便尽可能降低振动级别。
2. 联系 Cummins Generator Technologies，以评估对轴承和交流发电机预期寿命产生的影响。

5.8 轴承

5.8.1 密封轴承

按照本手册中推荐的维护计划，定期检查永久性密封的轴承检查是否有磨损、微振磨损迹象或其他不利特征。密封破坏、润滑脂泄漏或轴承座圈变色表明可能需要更换轴承。

5.8.2 轴承寿命

减少轴承寿命或导致轴承故障的因素包括：

- 不利的运行条件和环境。
- 发电机组对中不准导致应力。
- 超出 BS 5000-3 和 ISO 8528-9 限制的发动机振动。
- 交流发电机长期（包括在运输中）处于静止状态并承受振动，可导致滚道上的球面和槽面发生振蚀底部磨损。
- 潮湿的条件可能导致由乳化引起的油脂腐蚀和变质。

5.8.3 轴承使用状况监测

我们建议用户使用振动监测设备检查轴承状况。最佳做法是将初始读数作为参考，并定期监测轴承以检测恶化趋势。然后便可以规划合适的发电机组或发动机维修间隔来更换轴承。

5.8.4 预期轴承使用寿命

轴承制造商承认，轴承的使用寿命取决于他们掌控以外的因素：实际更换间隔并非根据直接给出的使用寿命，而是要参照轴承的 L10 寿命、润滑脂类型以及轴承和润滑脂制造商的建议。

对于一般应用：如果执行正确的维护，振动级别不超过 ISO 8528-9 和 BS5000-3 中规定的级别，环境温度不超过 50° C，则计划在运行 30,000 小时以内更换轴承。

如果对 STAMFORD® 交流发电机的轴承寿命有任何方面的疑问，请联系离您最近的交流发电机授权供应商或联系 CGT 客户服务。

5.8.5 备用应用

每周在无负荷条件下运行备用应用的交流发电机至少 10 分钟。对于安装了可再次润滑轴承的交流发电机，无论累计运行小时数是多少，轴承都应每 6 个月重新润滑一次。

本页特意留为空白。


6 安装到发电机组

6.1 交流发电机尺寸

尺寸信息包含在各交流发电机型号对应的数据表中。请参考铭牌确定交流发电机型号。

通知
可从 www.stamford-avk.com 获取数据表

6.2 起吊交流发电机

 危险
<p>脱落机械部件</p> <p>脱落机械部件可引起碰撞、压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤，在起吊之前：</p> <ul style="list-style-type: none">• 请检查起吊设备的容量、状况和附件（吊车、起吊装置和千斤顶，包括用于锚固、固定或支撑设备的附件）。• 请检查配件的容量、状况和附件（用于将载物连接至起吊设备的挂钩、吊索、钩链和环首螺丝）。• 请检查载物上的起吊固定装置的容量、状况和附件。• 请检查载物的质量、完整性和稳定性（例如重心不平衡或偏移）。• 将驱动端和非驱动端运输配件安装在单轴承交流发电机上，以使主转子保持在机架内。• 在起吊时，使交流发电机保持水平。• 请勿使用交流发电机上安装的起吊点来吊起整个发电机组。• 请勿使用冷却器上安装的起吊点来吊起交流发电机或整个发电机组。• 请勿除去任一起吊点上所附的起吊标签。

通过将吊钩或钩链连接到所提供的起吊点（凸耳或吊眼）上，起吊交流发电机。贴在起吊点上的标签显示正确的起吊顺序。使用长度适合的链条或起重带（必要时使用保持架），以确保在起吊时链条或起重带处于垂直状态。确保起吊设备的容量足以满足标签所示的交流发电机体积。

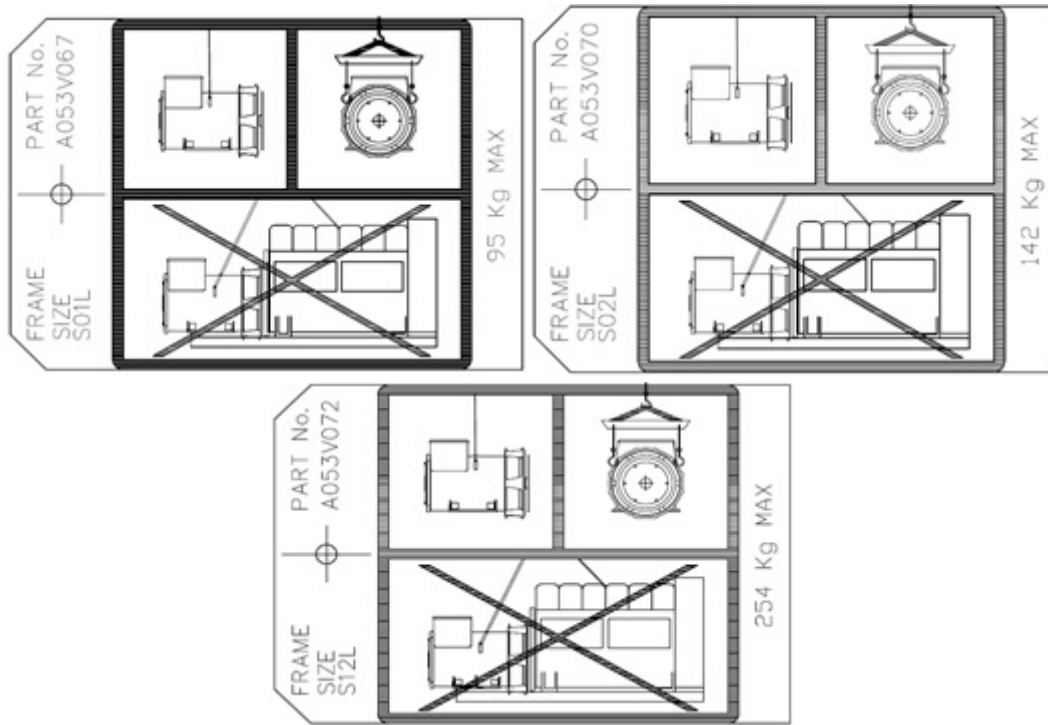


图 18. 起吊标签

6.3 储存

警告

冷凝水

如果交流发电机的绕组中有冷凝水，则操作交流发电机可能导致电击、烧伤或接触飞溅碎片和颗粒，从而造成严重人身伤害。为防止受伤：

- 使用防冷凝加热器（如果安装）以防冷凝水蓄积。
- 在操作交流发电机之前，检查是否存在冷凝水。如果存在冷凝水，则将水排净/清除，干燥后按照“维护和维修”章节的说明检查交流发电机。

警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

如果不立即使用交流发电机，必须将其储存在清洁、干燥、无振动的环境中。我们推荐使用防冷凝加热器（如可用）。

如果交流发电机可运转，请在存放期间每个月至少转动转子 6 圈。

6.3.1 存放之后

存放一段时间之后，执行预运行检查以确定绕组的状况（请参见 [节 6.5 在第 xx 页 36](#)）。如果绕组潮湿或绝缘电阻较低，请按其中一个干燥流程进行操作（请参见 [章 7 在第 xx 页 39](#)）。

在让交流发电机投入运行之前，请参阅下面的表格。

表 5. 轴承存放

	存放期间未运转过	存放期间运转过
密封轴承	如果存放时间不超过 12 个月，可让交流发电机投入运行。 如果存放时间超过 12 个月，请更换轴承，然后再让交流发电机投入运行。	如果存放时间不超过 24 个月，可让交流发电机投入运行。 如果存放时间超过 24 个月，请更换轴承，然后再让交流发电机投入运行。

6.4 发电机组耦合

警告

将交流发电机耦合到原动机

发电机组耦合时机械部件移动可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害。为防止受伤：

- 在将交流发电机耦合到原动机时，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。
- 在安装大型组件时，例如将冷却系统和燃油箱安装到交流发电机/发电机组上，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。

通知

请勿尝试通过撬动冷却风扇叶片来旋转交流发电机转子。风扇的设计无法承受这种力，而且风扇将受到损坏。

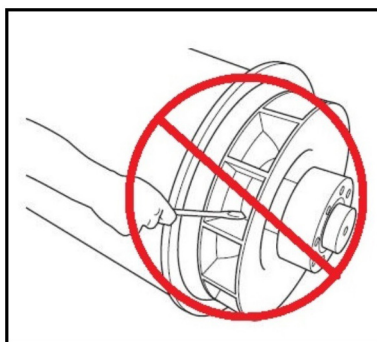


图 19. 请勿使用撬杆旋转

高效运行和较长的元件寿命取决于最大程度地减小交流发电机上的机械应力。当在发电机组中耦合时，未对准或与原动力引擎的振动相互作用可能引起机械应力。

发电机组需要坚固的平坦连续底座板以适合安装位置地面负载，用发动机和交流发电机安装垫做一个坚实的底座以便进行精确对齐。所有安装垫的高度对于撬装均必须在 0.25 mm 以内，对于不可调式防振支架 (AVM) 必须在 3 mm 以内，对于可调高度 AVM 必须在 10 mm 以内。使用垫片以实现该高度。交流发电机转子的旋转轴和发动机输出轴必须同轴（径向对准）并垂直于同一平面（角度对准）。交流发电机和发动机连接的轴向对准必须在 0.5 mm 以内（兼顾考虑热膨胀），以便在运行温度下最大程度地减小轴承上不必要的轴向力。

弯曲耦合可能会引起振动。交流发电机设计的最大弯矩不超过 17 千克米（125 英尺磅）。与发动机制造商核对发动机法兰的最大弯矩。

交流发电机和发动机的紧密耦合可以增强发电机组的刚性。单轴承和双轴承交流发电机都能进行紧密耦合。发电机组设计师必须针对开流耦合提供保护。

为了防止在运输和储存过程中锈蚀，交流发电机框架龙头、转子耦合板和轴伸已经过防锈涂料处理。在耦合发电机组之前，请清除涂料。

已安装驱动端（DE）运输支架以防止转子在运输过程中移动。在对接发电机组之前，请卸载 DE 运输支架和紧固件。

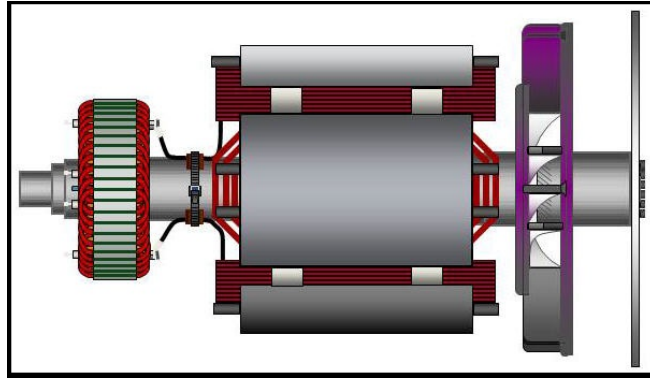


图 20. 显示用螺栓固定耦合盘到驱动端联轴器（右侧）的单轴承交流发电机转子

6.4.1 单轴承

⚠ 危险

脱落机械部件

脱落机械部件可引起碰撞、压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤，在起吊之前：

- 请检查起吊设备的容量、状况和附件（吊车、起吊装置和千斤顶，包括用于锚固、固定或支撑设备的附件）。
- 请检查配件的容量、状况和附件（用于将载物连接至起吊设备的挂钩、吊索、钩链和环首螺丝）。
- 请检查载物上的起吊固定装置的容量、状况和附件。
- 请检查载物的质量、完整性和稳定性（例如重心不平衡或偏移）。
- 将驱动端和非驱动端运输配件安装在单轴承交流发电机上，以使主转子保持在机架内。
- 在起吊时，使交流发电机保持水平。
- 请勿使用交流发电机上安装的起吊点来吊起整个发电机组。
- 请勿使用冷却器上安装的起吊点来吊起交流发电机或整个发电机组。
- 请勿除去任一起吊点上所附的起吊标签。

1. 如果已提供，请检查在风扇轮毂下面支持转子的支架是否安装到位。
2. 靠近发动机放置交流发电机，然后卸下在运输过程中将转子保持在适当位置的驱动端运输支架。
3. 从交流发电机的驱动端卸下空气出口盖，以接近耦合和适配器螺栓。
4. 如果需要，请拧紧耦合盘螺栓，如 [图 21 在第 xx 页 35](#) 所示。请参见 [章 8 在第 xx 页 57](#) 以了解拧紧扭矩。
5. 围绕螺栓圆周沿顺时针方向检查将耦合盘固定到 DE 联轴器上的螺栓扭矩。
6. 确保耦合盘与适配器龙头同轴。使用对准螺栓以确保磁盘与飞轮对准。
7. 确保从飞轮耦合接合面到飞轮外壳接合面的轴向距离在 0.5 mm 标称尺寸以内。这样将确保维持发动机曲轴浮动，并且交流发电机转子位置将处于中性线，以允许热膨胀。发动机或交流发电机轴承上不存在轴向预载推力。

- 向发动机提供交流发电机并同时启用耦合盘和外壳龙头，将交流发电机朝向发动机推动直到耦合盘背对飞轮面并且定位外壳龙头。

通知

请勿使用螺栓通过弹性闸板将交流发电机拉动到发动机。

通知

固定螺栓失败可能会导致振动过度，从而使交流发电机发生灾难性故障。

- 在外壳头及耦合螺栓下面安装大尺寸垫圈。在耦合组件周围均匀地拧入螺栓以保持正确对准。
- 拧紧螺栓以将耦合盘固定到飞轮上，顺序如 [图 22 在第 xx 页 36](#)所示。
- 围绕螺栓圆周沿顺时针方向检查每个螺栓的扭矩，以确保拧紧所有螺栓。有关正确的拧紧扭矩，请参见发动机制造商手册。
- 放回所有盖子。

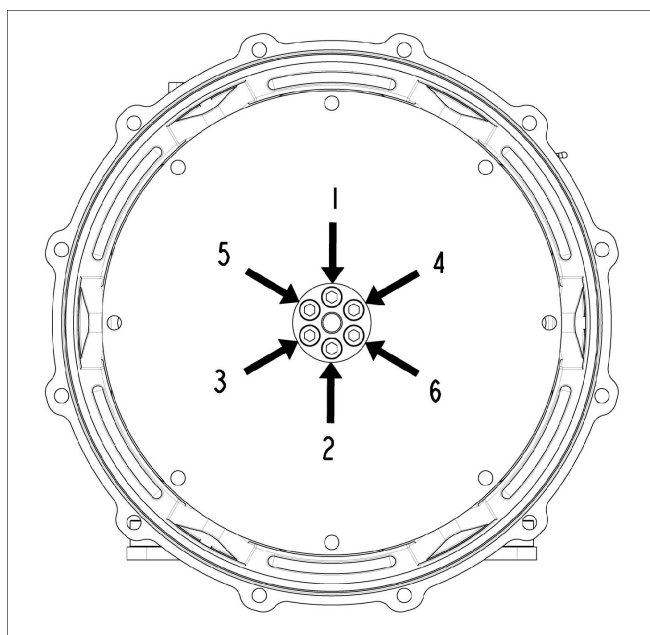


图 21. 轮毂固定顺序

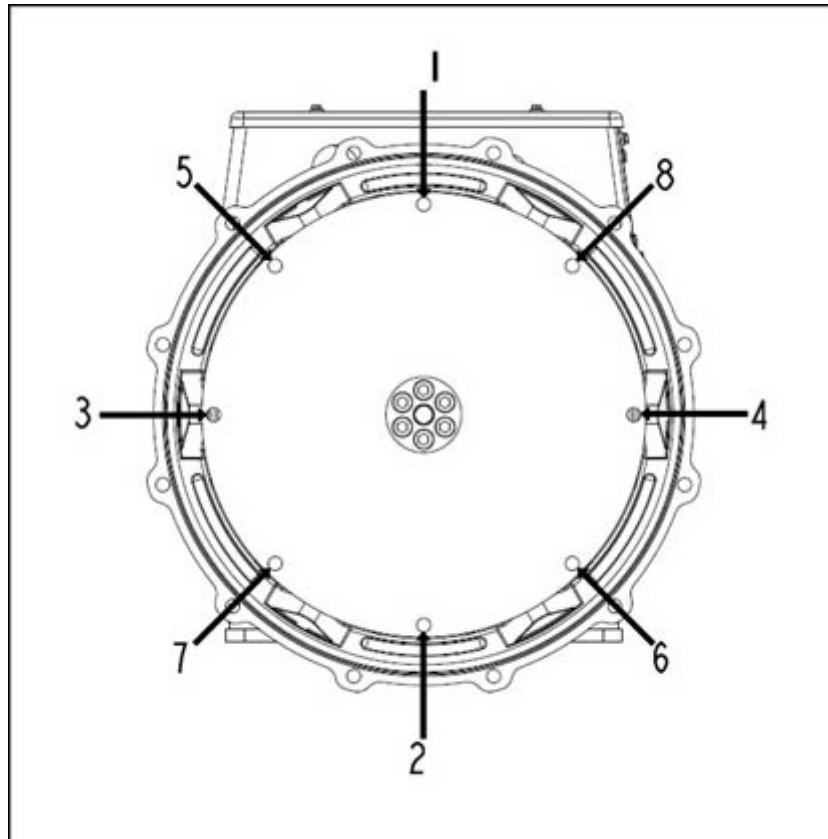


图 22. 飞轮固定顺序

6.5 预运行检查

在起动发电机组之前，测试绕组的绝缘电阻，并检查所有连接是否紧固且在正确位置。确保交流发电机空气路径中没有障碍物。放回所有盖子。

6.6 旋转方向

从交流发电机的驱动端观看时，风扇设计为顺时针旋转（除非在订购时另有说明）。如果交流发电机必须沿逆时针方向运行，请向 CGT 客户服务寻求建议。

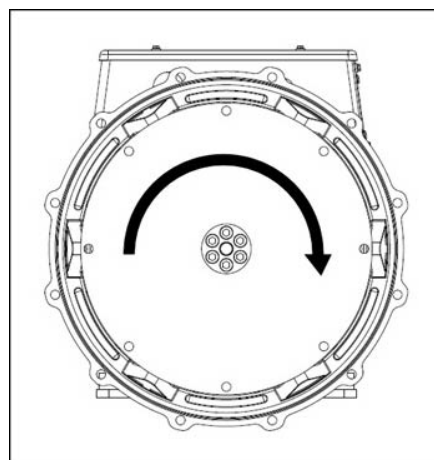


图 23. 旋转方向

6.7 相位旋转

当交流发电机沿顺时针方向运行时，按照相位顺序 U V W 连接主定子输出（从驱动端观看）。如果必须反转相位旋转，则客户必须在接线盒中重新连接输出线缆。请联系 CGT 客户服务获取“反相连接”电路图。

6.8 电压和频率

检查交流发电机铭牌上显示的电压和频率是否满足发电机组的应用要求。有关调节，请参阅 AVR 手册中的详细说明。

6.9 AVR 设置

进行初始运行测试时，AVR 为出厂设置。请检查 AVR 设置是否于您需要的输出兼容。有关带负载和无负载调节，请参阅 AVR 手册中的详细说明。

6.10 电气连接

警告

电气安装和系统保护不正确

电气安装和系统保护不正确会引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 从事安装、维修或维护作业或监督此类作业的开展的所有人员必须具有适当的经验和资格。
- 所有人员都必须遵守所有当地适用规则和法规以及现场安全要求，请参阅“安全预防措施”一章。

通知

接线盒的设计可支撑所安装的母线或端子、变压器、负荷缆线和辅助接线盒。额外的重量可导致过大的振动，并导致接线盒外壳和支架出现故障。在向接线盒上固定任何额外的重量之前，请咨询 CGT。面板进行钻孔或切割时必须将面板拆除，以防止切屑进入接线盒或交流发电机。

系统设计师可以根据要求从工厂获得故障电流曲线以及交流发电机电抗值，这样设计师就可以计算出必要的故障保护和/或辨别值。

安装人员必须检查交流发电机框架是否固定到了发电机组底盘上，并且必须固定在现场地面上。如果减振安装模块安装在交流发电机框架及其底盘之间，则相应额定值的接地导线必须跨接在减振安装模块之间。

请参见连线示意图，了解负载电缆的电气连接。电气连接在接线盒内进行。将单芯电缆穿过提供的绝缘或非磁性亚盖板。必须将面板拆卸下来才能对其进行钻孔或切割，以防止切屑进入接线盒或交流发电机。连线后，检查接线盒，如有必要请使用真空清洁剂清除所有碎屑，然后检查确认没有内部组件损坏或受到干扰。

按照标准，交流发电机中性点不会固定在交流发电机框架上。如有需要，可通过占相位超前面积至少一半的导体，将中性点连接到接线盒内的接地端子。

必须给予负载缆线适当的支撑，以避免在进入接线盒的进入点上出现紧半径，必须将其夹在接线盒压盖上，并留出与固定在防振支架上的交流发电机组相距至少 ± 25 毫米的移动空间，从而避免对缆线和交流发电机负载端造成过度压力。

负载线缆接头的掌状部分（扁平部分）必须直接夹在主定子负载输出端子上，以便整个掌状区域可传导输出电流。有关端子衔套扭矩值，请参阅部件和紧固件表格。

本页特意留为空白。

7 维修和维护

7.1 推荐的维修安排

在开始任何维修及维护活动之前，请先参见本手册的“安全注意事项”一节（[章 2 在第 xx 页 3](#)）。

有关组件和紧固件分解图的信息，请参阅“部件识别”一节（[章 8 在第 xx 页 57](#)）。

推荐的维修安排在表格行中显示了推荐的维修活动，按交流发电机子系统分组。表格列中显示了维修活动的类型（无论交流发电机是否必须运行）和维修级别。维修频率通过运行小时数或时间间隔指定（以时间较短者为准）。列与行相交的单元格中的叉号 (X) 显示了必须进行的维修活动类型。星号 (*) 显示可根据需要进行的维修活动。

推荐的维修安排中的所有维修级别可直接从 CGT 客户服务部购买。有关离您最近的服务店的详细信息，请访问 www.stamford-avk.com。

1. 正确的维修对于交流发电机的可靠运行和接触交流发电机的人员的安全而言至关重要。
2. 这些维修活动旨在最大限度延长交流发电机的寿命，但不会改变、延长或更改制造商的标准保修条款或您在保修方面的责任。
3. 每个维修间隔仅供参考，并且是在交流发电机是根据制造商指南安装和操作的基础上指定的。如果交流发电机位于和/或是在不利或异常环境条件下操作的，维修间隔可能需要设置得更短。未进行维修期间，应连续监控交流发电机，确定是否存在任何可能发生故障的模式、使用不当的情况或过度磨损和消耗。

表 6. 交流发电机维修计划

系统	维修活动	交流发电机正在运行	类型				维修级别								
			检查	测试	清洁	更换	调试	后调试	250 小时/半年	1 级	1000 小时/1 年	2 级	10,000 小时/2 年	3 级	30,000 小时/5 年
交流发电机	交流发电机额定值		X				X								
	台板装置		X				X								
	耦合装置		X				X					*		X	
	环境状况和清洁		X				X	X	X	X	X	X	X	X	
	环境温度（内部和外部）			X			X	X	X	X	X	X	X	X	
	整机 - 损坏、部件松动和接地		X				X	X	X	X	X	X	X	X	
	保护装置、挡板、警告和安全标签		X				X	X	X	X	X	X	X	X	
	维护检修口		X				X								
	电力标称工作条件和励磁	X		X			X	X	X	X	X	X	X	X	
	振动	X		X			X	X	X	X	X	X	X	X	
绕组	绕组状况		X				X	X	X	X	X	X	X		
	所有绕组的绝缘电阻（针对 MV/HV 的 PI 测试）			X			X	*	*		X		X		
	转子、励磁器和 AUX 的绝缘电阻			X				X	X						
轴承	轴承状况		X				X							X	
	密封轴承		X					每 4000 至 4500 小时							
	密封轴承					X					*		X		
接线盒	所有交流发电机/客户连接和布线		X				X	X	X	X	X	X	X		
控制装置和辅助装置	初始 AVR 安装	X		X			X								
	AVR 设置	X		X				X	X	X	X	X	X		
	辅助装置的客户连接			X			X		X	X	X	X	X		
	辅助装置的功能			X			X	X	X	X	X	X	X		
	防冷凝加热器					X						*		X	
整流器	二极管和变阻器		X				X	X	X	X	X	X			
	二极管和变阻器					X								X	

系统	维修活动	交流发电机正在运行	类型				维修级别								
	X = 必须 * = 根据需要进行		检查	测试	清洁	更换	调试	后调试	250 小时/半年	1 级	1000 小时/1 年	2 级	10,000 小时/2 年	3 级	30,000 小时/5 年
冷却	进气口温度	X		X			X	X		X		X		X	
	气流（速率和方向）	X	X				X								
	风扇状况		X				X	X		X		X		X	

7.2 轴承

7.2.1 简介

通知

将拆下的部件和工具存放到无静电无灰尘的环境中，防止损坏或污染。
 轴承会因为将其从转轴上拆下所需的轴向力损坏。请勿重复利用轴承。
 如果对轴承滚珠施加插入力，轴承会损坏。在通过对内座圈施加力安装外座圈时，请勿按压，反之亦然。
 请勿尝试通过撬动冷却风扇叶片来转动转子。风扇会遭到损坏。

交流发电机转子通过非驱动端（NDE）的轴承和驱动端（DE）原动机的轴耦合支撑。

- 请参阅本手册关于交流发电机应用（[节 5.8 在第 xx 页 29](#)）和存放（[节 6.3](#)）章节中的轴承指南。
- 按照推荐的维护计划检查轴承。如果润滑脂从轴承泄漏，请向 CGT 客户服务寻求建议，同时告知轴承类型和泄漏量。
- 根据推荐的维修计划，将轴承替换为相同类型（印在轴承上）、从原始设备制造商（OEM）购买的轴承。如果没有完全相同的替换件，请联系 CGT 客户服务寻求建议。

7.2.2 安全

⚠ 危险

旋转的机械部件

旋转的机械部件可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在对交流发电机进行操作之前，必须用适当的护罩/防护盖保护交流发电机和原动机之间的裸露联轴器。
- 在从旋转部件上卸下防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。
- 在执行维修或维护任务之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

警告

接触弹出的碎片和颗粒

弹出的碎片和颗粒可能导致撞击、断裂或刺穿，从而造成严重人身伤害或死亡。在交流发电机出气口、进气口和开放轴端（通常也称为驱动端（DE））周围的区域内，在所有方向（水平和垂直）都有可能接触机械驱动下释放的碎片和颗粒。

为防止受伤，请在交流发电机运行时遵循以下要点：

- 交流发电机运行时，远离进气口和出气口。
- 请勿将操作员控制器放在进气口和出气口附近。
- 请勿在额定值标牌参数范围之外运行交流发电机，以免造成过热。
- 请勿超负荷运行交流发电机。
- 请勿使交流发电机在过度振动的条件下运行。
- 请勿在指定参数范围外同步并联交流发电机。

小心

有害物质

接触有害物质（例如机油、润滑脂、润滑剂、燃油、粘合剂、干燥剂、蓄电池酸液、清洁剂、溶剂或腐蚀性物质、油漆、聚酯树脂和/或塑料残留物）可能会通过接触/吸入而导致轻度或中度人身伤害。长时间/反复接触可能导致更严重的医疗状况。为防止受伤：

- 始终阅读并遵循产品制造商提供的信息，相应地使用、处理和存放物质。
- 按照产品制造商信息和“安全预防措施”章节中的说明，始终穿戴适当的个人防护装备。

通知

请勿用润滑脂涂满轴承；轴承可能会损坏。

请勿混合润滑剂类型。处理不同的润滑剂时，请更换手套

在无静电无灰尘的环境中，佩戴无绒手套装配轴承。

将拆下的部件和工具存放到无静电无灰尘的环境中，防止损坏或污染。

轴承会因为将其从转轴上拆下所需的轴向力损坏。请勿重复利用轴承。

如果对轴承滚珠施加插入力，轴承会损坏。在通过对内座圈施加力安装外座圈时，请勿按压，反之亦然。

请勿尝试通过撬动冷却风扇叶片来转动转子。风扇会损坏。

7.3 控制

7.3.1 简介

在运行中的交流发电机上，控制元件容易受损。受热和振动可能导致电气连接松动，线缆不起作用。安排检查和测试可在发生导致意外停工的故障前发现问题。

7.3.2 安全

⚠ 危险

测试带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在卸下电导体上的防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

⚠ 警告

电气安装和系统保护不正确

电气安装和系统保护不正确会引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 从事安装、维修或维护作业或监督此类作业的开展的所有人员必须具有适当的经验和资格。
- 所有人员都必须遵守所有当地适用规则和法规以及现场安全要求，请参阅“安全预防措施”一章。

7.3.3 连接测试要求

表 7. 连接测试要求

要求	说明
个人防护装备 (PPE)	穿戴适合现场的强制性个人防护装备
消耗品	无
部件	无
工具	<ul style="list-style-type: none">绝缘测试仪万用表扭矩扳手

7.3.4 检查和测试

1. 拆下接线盒盖。
2. 检查用于固定负荷线缆的紧固件的拧紧度。
3. 检查线缆是否牢固地夹在接线盒盖上，并为交流发电机在防振支架上留出 ± 25 mm 的移动空间。
4. 检查所有线缆是否已固定到接线盒内，并且未松动。
5. 检查所有线缆是否有损坏情况。
6. 检查 AVR 配件和电流变压器是否已正确安装，线缆是否从电流变压器中间穿过（如安装）。
7. 如果已安装防冷凝加热器：
 - a. 切断电源，并测量加热器元件的电阻。如果发生断路，更换加热器元件。
 - b. 将加热器导线两端连接在一起。
 - c. 在绕组和地线之间施加测试电压。
 - d. 1 分钟后测量绝缘电阻（IR 1 分钟）。
 - e. 耗尽测试电压。
 - f. 如果测量电阻低于最低可接受水平，请替换加热器元件。请参见 [表 8 在第 xx 页 44](#) 各数值。
8. 测试加热器连接盒上的防冷凝加热器的电源电压。交流发电机停止后，应存在 120 V 或 240 V 的交流电（取决于衬套选件，显示在标签上）。
9. 检查接线盒上安装的 AVR 和 AVR 附件是否干净，是否已牢固安装到防振支架上，线缆接头是否已牢固连接到端子。
10. 对于并联运行，检查同步控制线缆是否连接牢固。
11. 重新安装并固定好接线盒盖。

表 8. 测试新防冷凝加热器和正在使用的防冷凝加热器的电压和最低可接受绝缘电阻

组件	测试电压 (V)	最低绝缘电阻为 1 分钟 (M Ω)	
		新的	正在使用的
防冷凝加热器	500	10	1

7.4 冷却系统

7.4.1 简介

通知

下述值会随着环境条件累积。高效冷却依靠对冷却风扇、空气滤清器和垫圈状况的维护。

这款交流发电机的设计符合支持欧盟指令和英国法定文书的标准，并根据工作温度对绕组绝缘的影响进行了评级。

BS EN 60085 (≡ IEC 60085) 电气绝缘 - 耐热评估和分级按可实现合理使用寿命的最高运行温度对绝缘水平进行分类。虽然老化也受化学污染和电气以及机械应力的影响，但温度是主要因素。风扇冷却可让运行温度保持稳定，低于电阻级别限制。

如果运行环境与铭牌上显示的值不同，额定输出必须满足以下要求：

- 对于 H 级绝缘，进入冷却风扇的环境空气温度超过 40 °C（最高 60 °C）时，每超过 5 °C，额定输出必须降低 3%。
- 由于低密度空气的热容量降低，海拔 1000 m 以上每增加 500 m（最高 4000 m），额定输出必须降低 3%。

- 如果安装了空气滤清器，因为存在气流限制，额定输出必须降低 5%。

7.4.2 安全

⚠ 危险

旋转的机械部件

旋转的机械部件可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在对交流发电机进行操作之前，必须用适当的护罩/防护盖保护交流发电机和原动机之间的裸露联轴器。
- 在从旋转部件上卸下防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。
- 在执行维修或维护任务之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

⚠ 小心

灰尘和气载颗粒/烟气

吸入灰尘和其他气载颗粒/烟气可能会刺激肺和眼睛，从而导致轻度或中度人身伤害。反复/长时间接触可能导致严重慢性疾病恶化。为防止受伤：

- 使用机械式真空吸尘系统适时清除灰尘和气载颗粒/烟气。
- 对区域适当通风。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。

通知

请勿尝试通过撬动冷却风扇叶片来旋转交流发电机转子。风扇的设计无法承受这种力，而且风扇将受到损坏。

通知

滤清器用于除尘，而不是除湿。潮湿的滤清器元件可能导致气流减少，从而引起过热。请勿弄湿滤清器元件。

7.4.3 要求

必须遵守以下要求。

表 9. 冷却系统测试要求

要求	说明
个人防护设备 (PPE)	穿戴适合现场的强制性个人防护装备。
	佩戴眼睛防护装置
	佩戴呼吸防护装置
消耗品	无绒清洁布
	一次性薄手套
部件	无
工具	无

7.4.4 检查与清洁

1. 拆下 DE 适配器挡板。
2. 检查风扇是否存在损坏和断裂扇叶。
3. 重新装好 DE 适配器挡板。
4. 复位发电机组，以便运行。
5. 确保进气口和出气口未堵塞。

7.5 耦合

7.5.1 简介

高效运行和较长的元件寿命取决于最大程度地减小交流发电机上的机械应力。当在发电机组中耦合时，未对准或与原动力引擎的振动相互作用可能引起机械应力。

交流发电机转子的旋转轴和发动机输出轴必须同轴（径向对准和角度对准）。

如果不进行控制，扭转振动可能会损坏内燃机轴驱动系统。发电机组制造商负责评估扭转振动对交流发电机的影响：转子尺寸和惯性以及耦合详细信息可根据请求提供。

7.5.2 安全

通知

请勿尝试通过撬动冷却风扇叶片来旋转交流发电机转子。风扇的设计无法承受这种力，而且风扇将受到损坏。

警告

将交流发电机耦合到原动机

发电机组耦合时机械部件移动可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害。为防止受伤：

- 在将交流发电机耦合到原动机时，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。
- 在安装大型组件时，例如将冷却系统和燃油箱安装到交流发电机/发电机组上，人员必须使肢体和身体部位远离配合面。

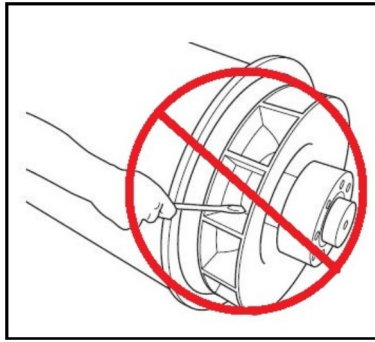


图 24. 请勿使用杆转动交流发电机转子

7.5.3 耦合测试要求

表 10. 耦合测试要求

要求	说明
个人防护装备 (PPE)	穿戴适合现场的强制性个人防护装备。
消耗品	无
部件	无
工具	<ul style="list-style-type: none"> • 刻度盘 • 扭矩扳手

7.5.4 检查安装点

1. 检查发电机组台板和安装垫是否状况良好且未破裂。
2. 检查防振架上的橡胶层是否老化。
3. 检查振动监控历史记录，了解是否出现振动加剧的趋势。

7.5.4.1 单轴承耦合

1. 拆卸 DE 适配器挡板以检修耦合
2. 检查耦合盘是否损坏、破裂或扭曲，以及耦合盘孔是否拉长。如果任一个盘损坏，请整套更换。
3. 检查将耦合盘固定到发动机飞轮的螺栓的拧紧度。按照“安装”一章 ([节 6.4.1 在第 xx 页 34](#)) 中针对交流发电机耦合所示的顺序拧紧到发动机制造商建议的扭矩。
4. 重新装好 DE 适配器挡板。

7.6 整流器系统

7.6.1 简介

整流器会将励磁器转子绕组中产生的交流电 (AC) 转化成直流电 (DC)，以磁化主转子的磁极。整流器由两块半圆形的正负极板组成，每块板包含 3 个二极管。除了连接到主转子外，整流器的直流电输出还会连接到变阻器 (仅限 S1)。变阻器可保护整流器免遭因电压峰值和电压浪涌 (当交流发电机处于各种负荷条件下时，转子上会发生这些情况) 造成的损坏。

二极管仅在一个方向上提供低电流电阻：正电流会从阳极流向阴极；从另一个角度来看就是，负电流会从阴极流向阳极。

励磁器转子绕组连接到 3 个二极管阳极形成正极板，并连接到 3 个二极管阴极形成负极板，从而产生从交流电到直流电的全波整流。整流器安装在非驱动端 (NDE) 上并通过上面的励磁器转子转动。

7.6.2 安全

⚠ 危险

测试带电导体
带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在卸下电导体上的防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 危险

旋转的机械部件
旋转的机械部件可能会压碎、断裂或绊倒他人，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在对交流发电机进行操作之前，必须用适当的护罩/防护盖保护交流发电机和原动机之间的裸露联轴器。
- 在从旋转部件上卸下防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。
- 在执行维修或维护任务之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

⚠ 警告

电气安装和系统保护不正确
电气安装和系统保护不正确会引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 从事安装、维修或维护作业或监督此类作业的开展的所有人员必须具有适当的经验和资格。
- 所有人员都必须遵守所有当地适用规则和法规以及现场安全要求，请参阅“安全预防措施”一章。

7.6.3 要求

表 11. 整流器系统：测试和更换组件要求

个人防护设备 (PPE)	佩戴合适的 PPE。
消耗品	Loctite 241 螺纹锁固胶
	Dow Corning 硅胶散热器复合型 340 或类似产品
	焊料
	吸锡铜线
部件	全套 3 个阳极引线二极管和 3 个阴极引线二极管（均来自同一制造商）
	一个变阻器（仅限 S1）
工具	万用表
	绝缘测试仪
	扭矩扳手
	焊枪

7.6.4 测试和更换变阻器（仅限 S1）

1. 检查变阻器。

2. 如果出现过热（褪色、起气泡、融化）或者破裂现象，将变阻器记录为发生故障的部件。
3. 断开一条变阻器引线。保存紧固件和垫圈。
4. 测量变阻器中的电阻。状况良好的变阻器的电阻大于 100 MΩ。
5. 如果电阻短路或任意方向上存在开路，将变阻器记录为故障部件。（一些万用表会在高电阻水平读取无电子流，请注意工具的限值。）
6. 如果变阻器发生故障，请更换变阻器和所有二极管。
7. 重新连接并检查所有的引线是否已接牢、垫圈是否已装好、紧固件是否拧紧。

7.6.5 测试和更换二极管

⚠ 警告

热表面和火灾

接触热表面可能会导致烫伤，从而造成严重人身伤害和死亡。易燃物品与热表面接触存在火灾风险。为防止受伤/火灾：

- 请勿接触较热的表面。
- 始终穿戴适当的个人防护装备，请参阅“安全预防措施”章节。
- 确保没有易燃材料（例如包装）或可燃物质与防冷凝加热器（如果安装）接触或存放在防冷凝加热器附近。
- 确保没有易燃材料或可燃物质与交流发电机或原动机接触或存放在交流发电机或原动机附近，包括冷却、通风和排气系统（如果适用）。

通知

请勿用超过要求的扭矩拧紧二极管。否则二极管会损坏。

通知

拆下 NDE 托架以便只检修二极管的 SOL1 框架。

通知

请确保无焊料掉落到交流发电机的任何组件。

1. 使用焊枪和吸锡铜线清除将励磁器转子连接到二极管的焊料。

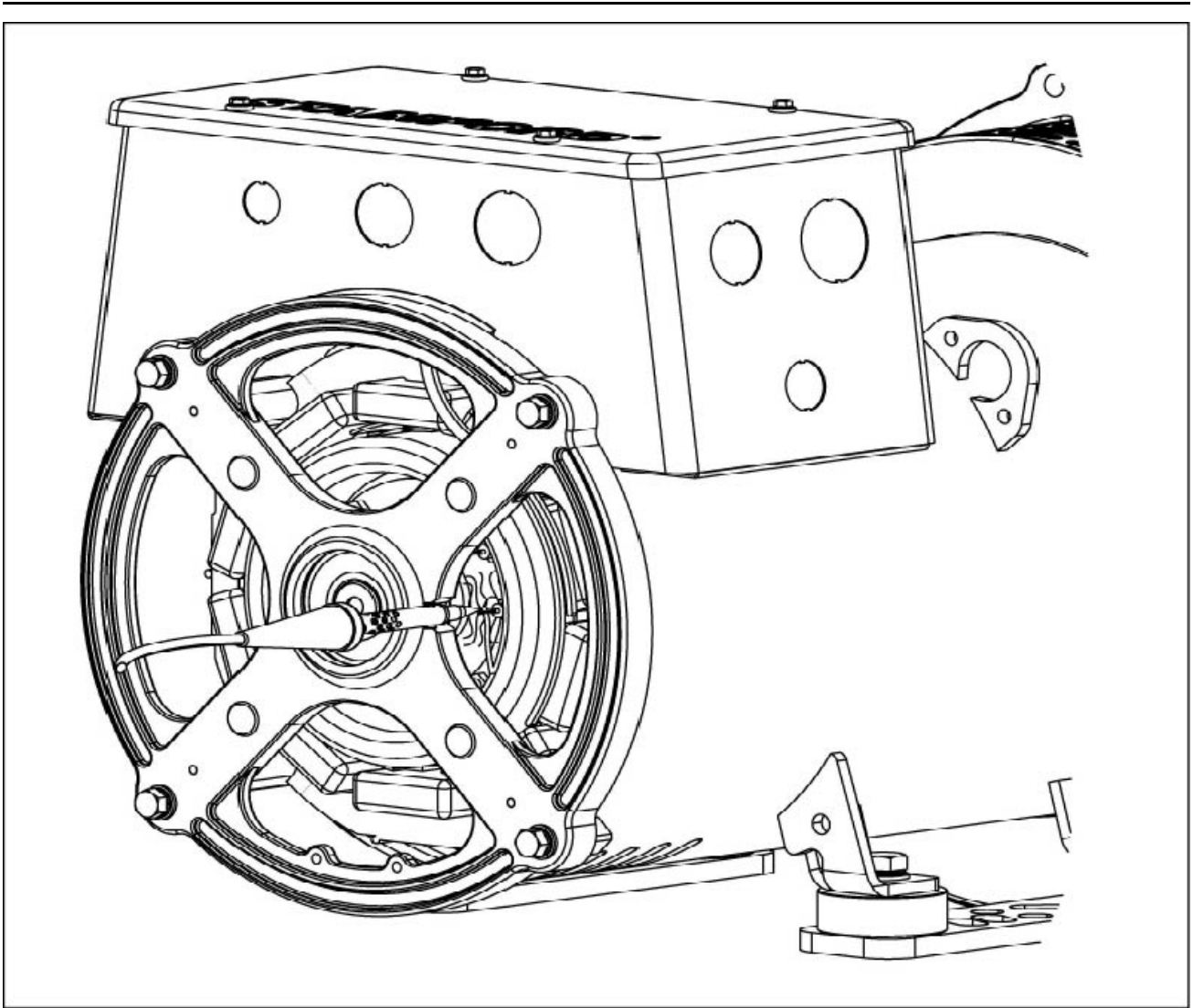


图 25. 拆卸二极管焊料

2. 使用万用表的二极管测试功能，测试二极管在正方向上的电压降落。
3. 使用绝缘测试仪的 1000 V 直流电测试电压，测试二极管在反方向上的电阻。
4. 如果正方向上的电压降落超出 0.3 到 0.9 V 的范围区间，或者反方向上的电阻低于 20 M Ω ，则说明二极管发生故障。
5. 对剩下的五个二极管重复测试。
6. 如果其中一个二极管发生故障，请更换整套的六个二极管（同一类型，同一制造商）：
 - a. 拆下二极管。
 - b. 只向备用二极管（而不是螺纹）底部添加少量散热器填料。
 - c. 检查二极管的极性。
 - d. 将每个备用二极管拧到整流器板的螺纹孔里。
 - e. 运用 2.0 到 2.25 Nm（18 到 20 lb in）的扭矩，以确保机械、电子部件及热触点良好运行。
 - f. 更换变阻器（仅限 S1）。

通知

请确保无焊料掉落到交流发电机的任何组件。

7. 使用焊枪和焊芯重新连接, 检查所有的导线是否已固定、焊接是否得当。

7.7 绕组

7.7.1 简介

通知

在执行这些测试之前，从交流发电机绕组连接上断开所有控制电线和客户负载引线。

通知

自动电压调节器 (AVR) 包含的电子元件可能会被在绝缘电阻测试期间施加的高电压损坏。在进行任何绝缘电阻测试之前，必须先断开连接 AVR。在进行任何绝缘电阻测试之前，必须先将温度传感器接地。

潮湿或干燥的绕组电阻较低，可能会被绝缘电阻测试时施加的高压损坏。如果不确定，请先通过低压 (500 V) 测试电阻。

交流发电机性能依靠良好的绕组电绝缘性。电气、机械和热应力以及化学和环境污染会导致绝缘性下降。各种诊断测试可通过在绝缘绕组上形成或释放测试电压、测量电流以及根据欧姆定律计算电阻来指示绝缘情况。

首次应用 DC 测试电压后，会产生以下三种电流：

- **电容性电流：**为绕组充电，以便测试电压（在几秒钟内降至零）
- **极化电流：**将绝缘分子与施加的电场对齐（在十分钟内降至接近零），以及
- **泄漏电流：**当绝缘电阻因潮湿和污物降低时接地放电（在几秒钟内上升到固定值）。

对于绝缘电阻测试，当电容电流结束时，在施加直流电测试电压后一分钟进行一次测量。对于极化指数测试，在十分钟后进行第二次测量。可接受的结果是第二次绝缘电阻测量值至少是第一次的两倍，因为极化电流已降低。在绝缘性差的情况下，当泄漏电流占主要地位时，两次测量的值类似。绝缘测试仪使用准确可靠的测量数据，并且可以自动执行某些测试。

7.7.2 安全

危险

测试带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 在卸下电导体上的防护盖之前，请关闭发电机组并将其与所有能源隔离，消除储存能量并执行上锁/挂牌安全程序。

 危险

带电导体

带电导体可引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。

为防止受伤，在带电导体上或附近测试之前：

- 请进行风险评估，只有绝对必要时才在带电导体上或在其附近测试。
- 只有受过训练的专业人士才可在带电导体上或附近进行测试。
- 请勿单独在带电导体上或在其附近测试；必须有其他有能力胜任工作的人员在场，经培训可以在紧急情况下隔绝电源并采取措施。
- 场地警告，并防止未授权人员进入。
- 确保对工具、测试仪器、导线和附件进行设计、检查和维护，以便在最高电压中（如常规及故障条件下）使用。
- 仅使用专业仪器和探针测试中压和高压（3.3 kV 至 13.6 kV）交流发电机，请参阅“工具和设备”章节。
- 采取适当的预防措施以防止接触带电导体（包括人身保护设备、绝缘体、屏障和绝缘工具）。

 警告

冷凝水

如果交流发电机的绕组中有冷凝水，则操作交流发电机可能导致电击、烧伤或接触飞溅碎片和颗粒，从而造成严重人身伤害。为防止受伤：

- 使用防冷凝加热器（如果安装）以防冷凝水蓄积。
- 在操作交流发电机之前，检查是否存在冷凝水。如果存在冷凝水，则将水排净/清除，干燥后按照“维护和维修”章节的说明检查交流发电机。

 警告

接触交流发电机释放的颗粒和烟气。

颗粒和烟气可能会从安装通风口的位置向所有方向（水平和垂直）释放。为避免受伤：

- 交流发电机运行时，避开所有通风口、进气口和出气口周围的区域。

 警告

带电导体

绝缘电阻测试后，绕组出线端的带电导体可引起触电或烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 进行测试后，始终通过接地棒对地短接，立即对绕组进行放电，
 1. 放电持续时间等于测试持续时间。或者
 2. 持续 5 分钟。

以较长的持续时间为准。

 警告

电气安装和系统保护不正确

电气安装和系统保护不正确会引起触电和烧伤，从而造成严重伤害或死亡。为防止受伤：

- 从事安装、维修或维护作业或监督此类作业的开展的所有人员必须具有适当的经验和资格。
- 所有人员都必须遵守所有当地适用规则和法规以及现场安全要求，请参阅“安全预防措施”一章。

7.7.3 要求

表 12. 绕组测试要求

要求	说明
个人防护装备 (PPE)	穿戴适合现场的强制性个人防护装备。
消耗品	无
部件	无
工具	<ul style="list-style-type: none">• 绝缘测试仪• 万用表• 毫欧表或微欧表• 钳式电流表• 红外线温度探测器• 接地柱

7.7.4 测试绕组电阻

1. 停止交流发电机。
2. 验证励磁器磁场（定子）绕组的电阻：
 - a. 从 AVR 上断开励磁器磁场引线 F1 和 F2。
 - b. 用万用表测量并记录 F1 和 F2 引线之间的电阻。
 - c. 重新连接励磁器磁场引线 F1 和 F2。
3. 验证励磁器电枢（转子）绕组的电阻：
 - a. 在两个整流器板中的其中一个上标记与二极管相连的引线。
 - b. 使用焊枪和焊芯拆除所有励磁器转子引线（整流板的所有二极管中的）。
 - c. 测量并记录所标记引线对之间（相绕组之间）的电阻。必须使用专业微欧表。
 - d. 使用焊枪和焊芯重新连接所有励磁器转子引线。
 - e. 请确保紧固件固定牢靠。
4. 验证主磁场（转子）绕组的电阻：
 - a. 主转子绕组的电阻可直接从整流器螺柱/板获取。
 - b. 测量并记录主转子引线及整流器螺柱/板之间的电阻（阳值和阴值）。必须使用专业微欧表。
5. 验证主电枢（定子）绕组的电阻：
 - a. 从输出端子上断开主定子的所有主定子引线。
 - b. 测量并记录 U1 与 U2 引线之间以及 U5 与 U6 引线（如果存在）之间的电阻。必须使用专业微欧表。
 - c. 测量并记录 V1 与 V2 引线之间以及 V5 与 V6 引线（如果存在）之间的电阻。必须使用专业微欧表。
 - d. 测量并记录 W1 与 W2 引线之间以及 W5 与 W6 引线（如果存在）之间的电阻。必须使用专业微欧表。
 - e. 与前面一样，将这些引线重新连接到输出端子。
 - f. 请确保紧固件已固定牢靠
6. 验证辅助绕组的电阻（如有安装）：
 - a. 从 AVR 断开辅助绕组引线 7 和 Z2。

b. 用万用表测量并记录 7 和 Z2 引线之间的电阻。

c. 重新将辅助绕组引线 7 和 Z2 连接到 AVR。

7. 请参阅技术数据 (章 9 在第 xx 页 59) 以验证所有绕组的测量电阻是否与参考值相符。

7.7.5 测试绕组绝缘电阻

通知

在达到绝缘电阻最低值之前，交流发电机不得投入使用。

表 13. 测试新交流发电机和正在使用的交流发电机的电压和最低可接受绝缘电阻

	测试电压 (伏)	每分钟的最低绝缘电阻 (MΩ)	
		新	正在使用
主定子	500	10	5
辅助绕组	500	10	5
励磁器定子	500	10	5
励磁器转子、整流器和主转子组合	500	10	5

1. 检查绕组是否发生机械损坏或因过热褪色。如果有吸湿性灰尘和污物，请清洁绝缘体。
2. 对于主定子：
 - a. 在测试前，请确保断开 AVR 感应线束。
 - b. 断开并接地辅助绕组（如果安装）
 - c. 断开中性点接地导体（如果配备）。
 - d. 将所有相绕组的三条引线连接到一起（如果可以），或在各个引线末端执行测试。
 - e. 对任意相引线和地之间施加表中的测试电压。
 - f. 1 分钟后测量绝缘电阻 (IR_{min})。
 - g. 使用接地棒接地 5 分钟，释放测试电压。
 - h. 如果所测绝缘电阻小于最低可接受值，请擦干绝缘体，然后重复执行该方法。
 - i. 重新将中性点连接到接地导体（如果安装）、ARV 感应线束和辅助绕组连接。
3. 对于辅助绕组和励磁器定子以及组合的励磁器和主转子：
 - a. 在测试期间，请接地主定子绕组。
 - b. 将绕组的末端连接到一起（如果可以），或在各个引线末端执行测试。
 - c. 对绕组和地之间施加表中的测试电压。
 - d. 1 分钟后测量绝缘电阻 (IR_{min})。
 - e. 使用接地棒接地 5 分钟，释放测试电压。
 - f. 如果测得的绝缘电阻小于最低可接受值，请擦干绝缘体，然后重复执行该方法。
 - g. 对每个绕组重复执行该方法。
 - h. 断开用于测试的连线。
 - i. 断开接地连接。

7.7.6 绝缘干燥

使用以下方法对主定子绕组绝缘进行干燥。为防止从绝缘中排出水蒸汽时发生损坏，请确保绕组温度上升速度不超过每小时 5 °C 或升至 90 °C 以上。

请绘制绝缘电阻图，以显示干燥的结束时间。

7.7.6.1 环境空气干燥

在许多情况下，可以使用交流发电机自身的冷却系统对交流发电机进行充分干燥。断开连接到 AVR 的 X+ (F1) 和 XX- (F2) 端的线缆，以便停止向励磁器定子提供励磁电压。在此种无励磁状态下运行发电机组。空气必须无碍地在交流发电机内流通，带走湿气。运行防冷凝加热器（如安装）以促进空气流通的干燥效果。

干燥结束后，重新连接励磁器定子与 AVR 之间的线缆。如果发电机组不立即投入使用，则请在再次使用之前启动防冷凝加热器（如安装），并重新测试绝缘电阻。

7.7.6.2 热空气干燥

将热空气从一个或两个 1 - 3 kW 的电风扇加热器引入交流发电机空气入口。确保每个热源离绕组至少 300 mm，以避免烧焦或过热损坏绝缘。空气必须无碍地在交流发电机内流通，带走湿气。

干燥结束后，移除风扇加热器，并酌情进行重新调试。

如果发电机组不立即投入使用，则请在使用之前启动防冷凝加热器（如已配备），并重新测试绝缘电阻。

7.7.6.3 绘制 IR 图

无论使用哪种方法干燥交流发电机，都请每隔 15 到 30 分钟测量一次主定子绕组的绝缘电阻和温度（如果安装了感应器）。绘制绝缘电阻 IR (y 轴) 与时间 t (x 轴) 的曲线图。

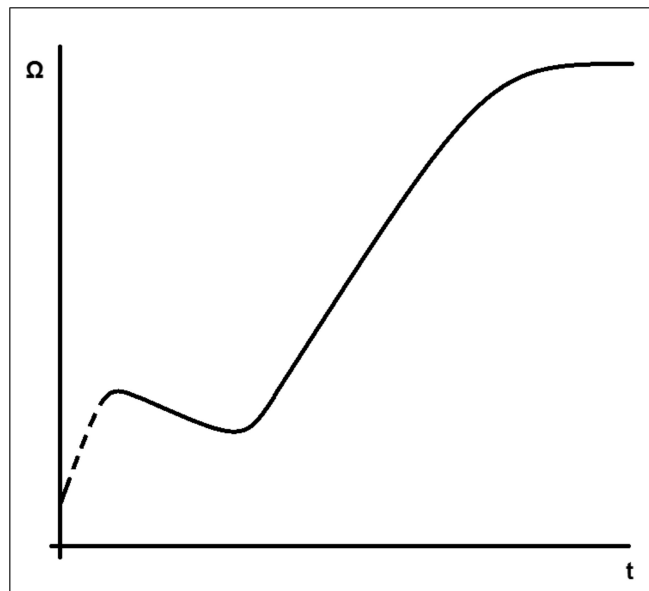


图 26. 绝缘电阻图

典型曲线显示了电阻的初始增加、下降然后缓慢攀升至稳定状态；如果绕组仅仅是轻微潮湿，则曲线可能不会出现虚线部分。达到稳定状态后，继续干燥一小时。

通知

在达到绝缘电阻最低值之前，交流发电机不得投入使用。

本页特意留为空白。

8 部件识别

8.1 S0 和 S1 单轴承交流发电机

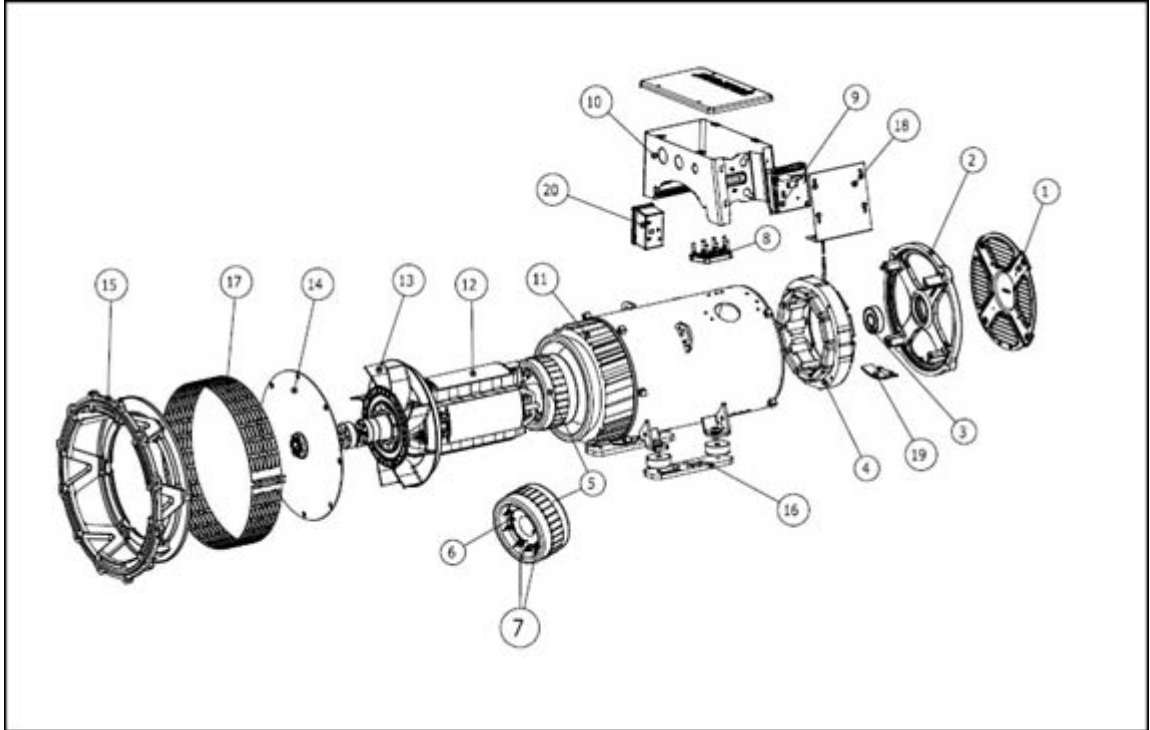


图 27. S0/S1 单轴承交流发电机

8.2 S0、S1 部件和紧固件

表 14. S0/S1 部件和紧固件

参考	部件	S0L1			S0L2			S1L2		
		紧固件	数量	扭矩 (牛米)	紧固件	数量	扭矩 (牛米)	紧固件	数量	扭矩 (牛米)
1	NDE 盖	M5x12	4	6	M5x12	4	6	M5x12	4	6
2	NDE 支架	M8x35	4	26	M8x35	4	26	M8x35	4	26
3	NDE 轴承套件	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	励磁器定子 (磁场)	M5	4	6.5	M6	4	10	M6	4	10
5	励磁器转子 (电枢)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	整流器总成	10 UNF	2	2.3 - 3.6	10 UNF	2	2.3 - 3.6	10 UNF	2	2.3 - 3.6

参考	部件	S0L1			S0L2			S1L2		
		紧固件	数量	扭矩 (牛米)	紧固件	数量	扭矩 (牛米)	紧固件	数量	扭矩 (牛米)
7	二极管/变阻器	10 UNF	2	2.3 – 3.6	10 UNF	2	2.3 – 3.6	10 UNF	2	2.3 – 3.6
8	接线板 (三相)	M5x20	2	6	M5x20	2	6	M5x25	2	6
8	接线板 (单相)	M5x20	1	6	M5x20	1	6	M5x25	1	6
8	主端子	M6 螺母	7	6.5	M6 螺母	7	6.5	M6 螺母	7	6.5
9	AVR	AVM	4	–	AVM	4	–	AVM	4	–
10	主接线盒到框架固定	M5x10	4	6	M5x10	4	6	M5x10	4	6
11	主定子 (电枢) 和框架	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	主转子 (磁场) 组件	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	风扇	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	耦合盘 (按照 SAE 的紧固件长度)	M8	6	43	M10	6	71.3 – 78.8	M12	6	147
15	DE 适配器 (按照 SAE 的紧固件长度)	M8x35	4	26	M8x35	6	26	M8x35	6	26
16	脚板	M8	4	26	M10	4	47	M10	4	47
17	DE 屏幕	M5x50	2	6.5	M5x50	2	6.5	M5x50	2	6.5
18	AVR 盖	M5x12	4	6	M5x12	4	6	M5x12	4	5
19	加温器筒	M4x12	2		M4x12	2		M4x12	2	
20	加热器套件 (接线盒)	M5x10	2	6.5	M5x10	2	6.5	M5x10	2	6.5

9 技术数据

通知

将测量数据与交流发电机所附的技术数据表和测试证书进行对比。

9.1 S0/S1 绕组电阻

表 15. S0/S1 绕组电阻

型号	绕组	22 ° C 时绕组电阻 (测量值应该在 10% 以内)				
		主定子 L-N (欧姆)	励磁器定子 L-L (欧姆)	励磁器转子 L-L (欧姆)	主转子 (欧姆)	辅助绕组 导线 7-Z2 (欧姆)
S0L1-D1	311	1.9200	13.88	0.1840	0.365	-
S0L1-H1	311	1.1230	13.88	0.1840	0.410	-
S0L1-L1	311	0.8210	17.50	0.2000	0.462	-
S0L1-P1	311	0.6360	17.50	0.2000	0.505	-
S0L1-J1	05	0.4830	13.88	0.1840	0.431	-
S0L1-J1	06	0.3250	13.88	0.1840	0.431	-
S0L1-S1	05	0.2630	17.50	0.2000	0.520	-
S0L1-S1	06	0.1900	17.50	0.2000	0.520	-
S0L2-F1	311/711	0.4900	14.51	0.2680	0.595	4.82
S0L2-G1	311/711	0.4450	14.51	0.2680	0.639	5.77
S0L2-G1	06/706	0.1400	14.51	0.2680	0.639	2.71
S0L2-M1	311/711	0.2880	15.30	0.2100	0.741	5.12
S0L2-M1	06/706	0.0960	15.30	0.2100	0.741	2.55
S0L2-P1	311/711	0.2300	16.00	0.2174	0.800	4.68
S0L2-K1	05/705	0.1840	14.51	0.2680	0.698	4.01
S0L2-U1	05/705	0.1110	16.00	0.2174	0.882	3.70
S0L2-U1	06/706	0.0820	16.00	0.2174	0.882	2.70
S1L2-J1	311/711	0.1965	15.50	0.2244	0.920	4.16
S1L2-K1	05/705	0.0918	15.50	0.2244	0.965	2.83
S1L2-K1	311/711	0.1774	15.50	0.2244	0.965	3.91
S1L2-N1	311/711	0.1286	14.60	0.2440	1.040	3.76
S1L2-R1	05/705	0.0690	14.60	0.2440	1.100	2.53
S1L2-K1	06/706	0.0590	15.50	0.2244	0.965	2.20
S1L2-R1	311/711	0.1140	14.60	0.2440	1.100	3.72

型号	绕组	22 ° C 时绕组电阻 (测量值应该在 10% 以内)				
		主定子 L-N (欧姆)	励磁器定子 L-L (欧姆)	励磁器转子 L-L (欧姆)	主转子 (欧姆)	辅助绕组 导线 7-Z2 (欧姆)
S1L2-N1	06/706	0.0510	14.60	0.2440	1.040	2.38
S1L2-Y1	311/711	0.0841	16.00	0.2752	1.279	3.50
S1L2-G1	06/706	0.0850	15.50	0.2244	0.861	2.50
S1L2-H1	06/706	0.0790	15.50	0.2244	0.891	2.31

10 备件和售后服务

10.1 部件订购

在订购部件时，应该对机器序列号或机器识别号和类型连同部件描述一起加以说明。在铭牌或框架上可以找到机器序列号。

10.2 客户服务

CGT 的服务工程师是经验丰富的专业人员，他们经过广泛培训可以提供最佳支持。我们的全球服务项目：

- 交流发电机现场调试
- 轴承现场维护和轴承状况监测
- 现场绝缘完整性检查
- 现场 AVR 和附件设置

有关您最近的服务店的详细信息，请访问 www.stamford-avk.com。

10.3 推荐的维修部件

在关键应用中，交流发电机应该配备一套维修部件。

表 16. S0/S1 维修部件

	S0L1	S0L2	S1L2
说明	部件号	部件号	部件号
AS540 套件	A059F437	A059F437	A059F437
NDE 轴承套件	A054H811	A054H811	45-0866
抗磨膏	45-0280	45-0280	45-0280
整流器维修套件	A054H820	A054H820	RSK-1101
整流器总成	A051C308	A054H816	45-0427

本页特意留为空白。

11 报废处理

11.1 一般指南

在处理交流发电机、零部件或包装时：

1. 始终按照所有当地适用规则和法规处理材料。
2. 始终以对环境负责的方式处理废物，务必尽可能重复利用、回用和/或回收材料。
3. 若在交流发电机、零部件或包装的处理方面需要帮助/建议，请咨询当地的专业废物处置/处理/回收公司。

11.2 包装材料

交流发电机、替换部件或维修零件到货后，必须处理包装材料。

- 木质包装可以回收。但用防腐化学品处理过的木材必须进行适当处理。切勿焚烧化学处理过的木材。
- 所有塑料包装都可以回收。
- 所有纸质和纸板包装都可以回收。
- 可以使用清洁剂和拭布清洁交流发电机表面上覆盖的防腐剂。拭布应作为污染废物进行处理，请参阅 [节 11.4](#)。
- 干燥剂应作为有害废物进行处理，请参阅 [节 11.4](#)

11.3 可回收材料

包含可回收基体材料（例如铁、铜和钢）并可通过从所有部件中清除不可回收和/或有害的材料（例如机油、润滑脂、流油剂、燃油、粘合剂、干燥剂、蓄电池酸液、清洁剂、溶剂或腐蚀性物质、油漆、聚酯树脂、绝缘胶带或塑料残留物）进行回收的单独零部件。

- 包含铁、钢和铜的零部件现在可以通过专业材料回收公司进行回收。
- 按照当地规则和法规将拆卸的材料分为有害废物和无害废物。
 - 将所有有害材料作为有害废物进行处理，请参阅 [节 11.4](#)。
 - 无法重复利用、再用或回收的所有无害材料现在可以作为一般废物进行处理。

11.4 有害或污染废物

⚠ 小心

有害物质

接触有害物质（例如机油、润滑脂、润滑剂、燃油、粘合剂、干燥剂、蓄电池酸液、清洁剂、溶剂或腐蚀性物质、油漆、聚酯树脂和/或塑料残留物）可能会通过接触/吸入而导致轻度或中度人身伤害。长时间/反复接触可能导致更严重的医疗状况。为防止受伤：

- 始终阅读并遵循产品制造商提供的信息，相应地使用、处理和存放物质。
- 按照产品制造商信息和“安全预防措施”章节中的说明，始终穿戴适当的个人防护装备。

包括但不限于机油、润滑脂、润滑剂、燃油、粘合剂、干燥剂、蓄电池酸液、清洁剂、溶剂或腐蚀性物质、油漆、聚酯树脂或塑料残留物等废物或被这些物质污染的物品可能会被当地适用法规视为有害废物。

- 始终按照当地适用规则和法规搬运、存放、运输、处理和处置这些类型的废物。

-
- 若在有害废物或污染物品的处理方面需要帮助/建议，请咨询专业废物处理公司。

STAMFORD | AvK™
POWERING TOMORROW, TOGETHER